THE SHAPE OF INNOVATION



PRESS TECHNOLOGY

MIOS

Mechanical Industries Optimized Systems



MIOS was born 60 years ago from the passion of brothers Franco and Giuseppe Sturaro. Over the years the company has been specializing in series production line of small tonnage C-Frame mechanical eccentric presses, from 10 to 130 tons. Thanks to the high quality of its presses, MIOS became a well-known brand in Europe, historically characterized by its series production.
60 years after its birth and the disappearance of one of the founding partners the company was taken over in order to relaunch the business.
The company's renewal required the introduction of new figures experienced in business management in order to oversee the transition to a new production model and to get the necessary skills for the development of new products and services.

Presse eccentriche dal 1960

MIOS nasce 60 anni fa dalla passione dei fratelli Franco e Giuseppe Sturaro. Negli anni l'azienda si specializza nella produzione di serie di presse eccentriche meccaniche di piccolo tonnellaggio, dalle 10 alle 130 tonnellate. Attraverso la qualità generale delle sue presse, MIOS diviene in Europa un marchio conosciuto che, storicamente, si caratterizza per la sua produzione di serie.
A 60 anni dalla sua nascita, e dopo la scomparsa di uno dei soci fondatori, l'azienda è stata rilevata con il fine di rilanciarne l'attività.
Il rinnovamento aziendale ha richiesto l'inserimento di nuove figure professionali al fine di sovrintendere la transizione ad un nuovo modello produttivo e di disporre delle competenze necessarie per la realizzazione di nuovi prodotti e servizi.

C-gestell exzenterpressen seit 1960

MIOS entstand vor 60 Jahren aus der Leidenschaft der Brüder Franco und Giuseppe Sturaro. Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen auf die Reihenfertigung von C-Gestell mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage, von 10 bis 130 Tonnen, spezialisiert. Dank der Qualität seiner Pressen wurde MIOS zu einer bekannten Marke in Europa, die sich historisch durch ihre Serienfertigung auszeichnet. 60 Jahre nach seiner Gründung und nach dem Ableben eines seiner Gründungspartner wurde das Unternehmen übernommen, um es zu modernisieren. Die Umstrukturierung des Unternehmens erforderte die Einführung von neuen Fachleuten mit Erfahrung im Business-Management, um den Übergang zu einem neuen Produktionsmodell zu überwachen und die notwendigen Fähigkeiten für die Schaffung neuer Produkte und Dienstleistungen zu erlangen.



Presses excentriques à col de cygne depuis 1960

MIOS est né il y a 60 ans de la passion des frères Franco et Giuseppe Sturaro.
Au fil des années, la société s'est spécialisée dans la production en série de presses excentriques mécaniques à col de cygne de petit tonnage, de 10 à 130 tonnes.
Grâce à la haute qualité de ses presses, MIOS est devenue une marque bien connue en Europe, historiquement caractérisée par sa production en série. 60 ans après sa naissance et la disparition de l'un des partenaires fondateurs, l'entreprise a été reprise afin de relancer l'entreprise.
Le renouvellement de l'entreprise a nécessité l'introduction de nouvelles figures expérimentées en gestion d'entreprise afin de superviser la transition vers un nouveau modèle de production et d'acquérir les compétences nécessaires au développement de nouveaux produits et services.

Prensas mecánicas excéntricas desde 1960

MIOS nació hace 60 años fruto de la pasión de los hermanos Franco y Giuseppe Sturaro.
Con los años, la empresa se especializó en la fabricación de prensas excéntricas mecánicas de pequeño tonelaje, desde 10 a 130 toneladas. Gracias a la calidad de sus prensas, MIOS se convierte en una marca conocida en Europa que, históricamente, se caracteriza por su fabricación en serie.
60 años después de su nacimiento, y después de la desaparición de uno de los socios fundadores, la empresa fue comprada con el objetivo de potenciar su actividad.
La renovación de la empresa supuso la incorporación de nuevas figuras profesionales para supervisar la transición a un nuevo modelo de producción y disponer del conocimiento y experiencia necesaria para la creación de nuevos productos y servicios.

Prasy mimośrodowe wysięgowe od 1960r

MIOS narodził się 60 lat temu z pasji braci Franco i Giuseppe Sturaro. Przez lata firma specjalizowała się w liniach seryjnej produkcji małych mechanicznych pras mimośrodowych z ramą C od 10 do 130 ton. Dzięki wysokiej jakości swoich pras MIOS stał się znaną marką w Europie, historycznie charakteryzującą się produkcją seryjną. 60 lat po jego narodzinach i odejściu jednego z założycieli firmy, została ona przejęta przez celu ożywienia firmy.
Odnowienie firmy wymagało wprowadzenia nowych ludzi doświadczonych w zarządzaniu przedsiębiorstwem w celu nadzorowania przejścia na nowy model produkcji i uzyskania niezbędnych umiejętności w zakresie opracowywania nowych produktów i usług.

COMPANY

MIOS has a long tradition in the production of C-Frame mechanical eccentric presses. The company's activity has always been focused on the niche of small tonnage presses, which, by now, is manned by a limited number of producers.
MIOS always focused on the quality of its products through the use of certified raw materials and through the choice of high level commercial components.
The new management has a twofold purpose: to continue the company's production tradition and to introduce customization services, not previously offered.

Azienda

MIOS Presse S.r.l. vanta una lunga tradizione nella produzione di presse eccentriche meccaniche a collo di cigno. L'attività dell'azienda è da sempre focalizzata sulla nicchia delle presse di piccolo tonnellaggio, nicchia ormai presidiata da un numero di produttori limitato. MIOS Presse S.r.l. ha, da sempre, perseguito la qualità dei suoi prodotti attraverso il generoso utilizzo di materie prime certificate e attraverso l'adozione di componentistica commerciale di alto livello. La nuova gestione ha un duplice obiettivo, quello di continuare la tradizione produttiva dell'azienda e quello di introdurre servizi di personalizzazione non offerti precedentemente.

Unternehmen

MIOS hat eine lange Tradition in der Herstellung von mechanischen C-Gestell-Exzenterpressen. Die Tätigkeit des Unternehmens konzentrierte sich immer auf die Nische der Pressen mit kleiner Tonnage, die heute von einer begrenzten Anzahl von Herstellern besetzt ist.
MIOS hat immer die Qualität seiner Produkte durch die Verwendung zertifizierter Rohstoffe und kommerzieller Komponenten auf hohem Niveau verfolgt.
Das neue Management hat ein doppeltes Ziel, nämlich die Fortsetzung der Produktionstradition des Unternehmens und die Einführung von kundenspezifischen Dienstleistungen, die bisher nicht angeboten wurden.

Entreprise

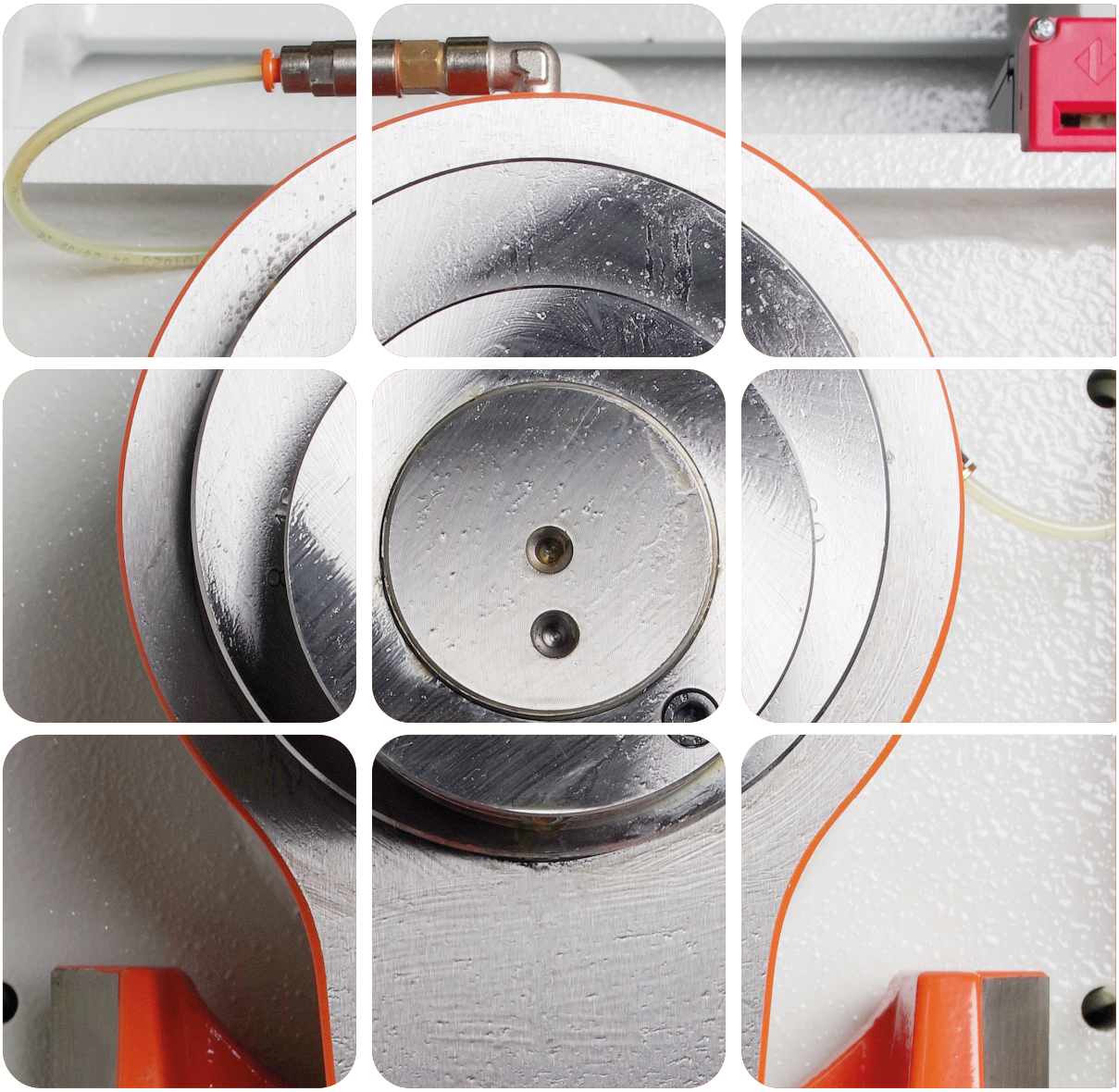
MIOS a une longue expérience dans la production de presses excentriques mécaniques à col de cygne. L'activité de l'entreprise a toujours été concentrée sur le créneau des presses de petit tonnage, qui, à ce jour, est occupé par un nombre limité de constructeurs.
MIOS s'est toujours concentré sur la qualité de ses produits grâce à l'utilisation de matières premières certifiées et par le choix de composants du commerce de haute renommée.
La nouvelle direction a un double objectif: poursuivre la tradition de production de l'entreprise et introduire des services de personnalisation, non proposés auparavant.

Empresa

MIOS cuenta con una larga tradición en la fabricación de prensas excéntricas mecánicas de cuello de cisne. La actividad de la empresa se ha centrado siempre en el nicho de las prensas de pequeño tonelaje, un mercado atendido actualmente por un número limitado de fabricantes. MIOS siempre ha perseguido la calidad de sus productos mediante el uso generoso de materias primas certificadas y la selección de componentes comerciales de alto nivel.
La nueva dirección tiene un doble objetivo: continuar con la tradición productiva de la empresa e introducir servicios de personalización no ofrecidos anteriormente.

Firma

MIOS ma długą tradycję w produkcji mechanicznych pras mimośrodowych z ramą C. Działalność firmy zawsze koncentrowała się na niszy mało tonażowych maszyn, którymi do tej pory zarządza ograniczona liczba producentów.
MIOS zawsze koncentrował się na jakości swoich produktów poprzez stosowanie certyfikowanych surowców i dobór wysokiej jakości komponentów komercyjnych.
Nowe zarządzanie ma dwojaki cel: kontynuować tradycję produkcyjną firmy i wprowadzić usługi dostosowywania, które wcześniej nie były oferowane.



MISSION

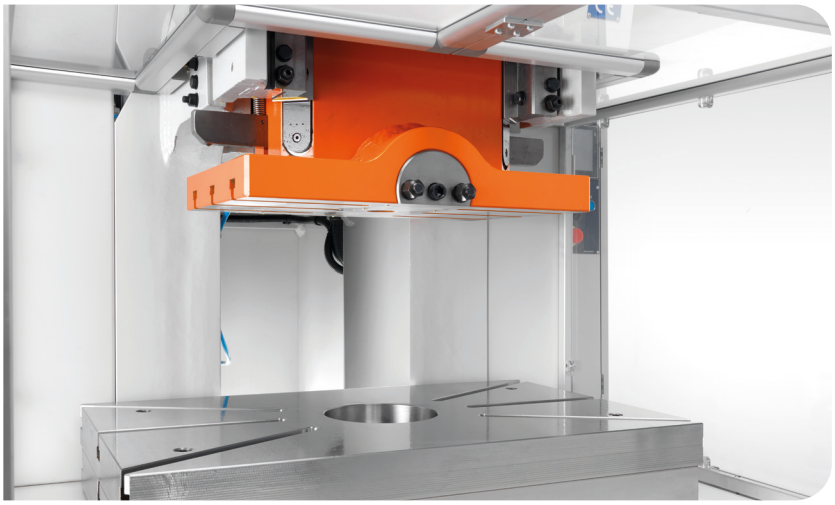
The aim of MIOS' policy is to maintain the quality standard of its products. This allowed MIOS to establish itself achieving a good reputation, to upgrade the products according to the latest regulations and technology and to continuously improve the quality of the service offered to its customers both in terms of design and realization of customized solutions and technical support.

Mission

L'obiettivo della politica di MIOS è di mantenere lo standard qualitativo dei prodotti che le ha permesso di affermarsi, di adeguare i prodotti alle novità normative e tecnologiche e di migliorare continuamente la qualità del servizio offerto alla propria clientela sia dal punto di vista della progettazione e realizzazione di soluzioni personalizzate che del supporto tecnico.

Mission

Das Ziel der Firmenpolitik von MIOS ist es, den Qualitätsstandard der Produkte beizubehalten, der es ihr ermöglicht hat, sich zu etablieren, die Produkte an regulatorische und technologische Neuerungen anzupassen und die Servicequalität für ihre Kunden kontinuierlich zu verbessern – sowohl bei der Entwicklung und Umsetzung kundenspezifischer Lösungen als auch beim technischen Support.



Mission

L'objectif de la politique de MIOS est de maintenir le niveau de qualité de ses produits. Cela a permis à MIOS de s'établir en atteignant une bonne réputation, d'améliorer les produits selon les dernières réglementations et technologies et d'améliorer continuellement la qualité du service offert à ses clients tant en terme de conception que de réalisation de solutions personnalisées et de support technique.

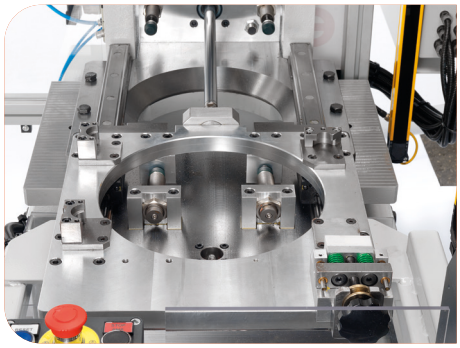
Misión

El objetivo de la política de MIOS es mantener el estándar de calidad de los productos que le ha permitido crecer, adaptar los productos a las innovaciones normativas y tecnológicas y mejorar continuamente la calidad del servicio ofrecido a sus clientes desde el punto de vista del diseño y realización de soluciones personalizadas y especialmente de la asistencia técnica.

Misja

Celem polityki MIOS jest utrzymanie standardu jakości swoich produktów. Umożliwiło to MIOS osiągnięcie dobrej reputacji, aktualizację produktów zgodnie z najnowszymi przepisami i technologią oraz ciągłą poprawę jakości usług oferowanych Klientom zarówno pod względem projektowania, jak i realizacji niestandardowych rozwiązań i wsparcia technicznego.

VISION



The Vision of MIOS is to combine the technical tradition with the new requirements in relation to the service offered to the Customer. In order to focus on Quality of products and service at the centre of its work, MIOS has renewed part of its workforce with a view to pursue continuous improvement.
Moreover, MIOS believes that the current market requires to be ready for the customisation of solutions as well as for the construction of complete turn-key plants. For this reason MIOS intends to propose itself to its customers as the reference company for consulting and customisation in the range of small tonnage mechanical eccentric presses.

Vision

La Vision di MIOS è quella di coniugare la tradizione tecnica con le nuove esigenze legate al servizio offerto al Cliente. Al fine di mettere al centro del proprio operato la Qualità nei prodotti e nel servizio, MIOS ha rinnovato parte della sua forza lavoro nell'ottica di perseguire un continuo miglioramento. Inoltre MIOS ritiene che il mercato attuale richieda la disponibilità a personalizzare le soluzioni nonché a realizzare impianti completi chiavi in mano. Per questa ragione MIOS intende offrirsi ai propri clienti come l'azienda di riferimento per ogni necessità riguardante le esigenze di consulenza e personalizzazione nell'ambito delle presse meccaniche di piccolo tonnellaggio.

Vision

Die Vision von MIOS ist es, die technische Tradition mit den neuesten Anforderungen des angebotenen Kundendienstes zu verbinden. Um die Qualität von Produkten und Service in den Mittelpunkt seiner Arbeit zu stellen, hat MIOS einen Teil seiner Arbeitskräfte ersetzt, was zu kontinuierlichen Verbesserungen führt. Darüber hinaus ist MIOS der Ansicht, dass der derzeitige Markt die Bereitschaft zur Anpassung von Lösungen sowie zum Bau kompletter schlüsselfertiger Anlagen erfordert. Aus diesem Grund beabsichtigt MIOS, sich seinen Kunden als Referenzunternehmen für Beratungs- und Anpassungsbedarf im Bereich der mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage anzubieten.

Vision

La visión de MIOS es combinar la tradición técnica con nuevos requerimientos relacionados con el servicio ofrecido al cliente. Con el objetivo de poner la Calidad como elemento principal de sus productos y servicio, MIOS ha renovado parte de su fuerza laboral con el objetivo de lograr una mejora contínua. Además, MIOS cree que el mercado actual requiere la voluntad de personalizar soluciones y ofrecer instalaciones completas "llave en mano". Por esta razón, MIOS tiene la intención de ofrecerse a sus clientes como la empresa de referencia para todas las necesidades de asesoramiento y personalización en el campo de las prensas mecánicas de pequeño tonelaje.

Visión

La vision de MIOS est de combiner la technique traditionnelle avec les nouvelles exigences par rapport au service offert au client. Afin de se concentrer sur la qualité des produits et des services au centre de ses préoccupations, MIOS a renouvelé une partie de ses effectifs en vue de poursuivre l'amélioration continue. De plus, MIOS estime que le marché actuel nécessite d'être prêt pour la personnalisation des solutions ainsi que pour la construction de lignes clés en main complètes. Pour cette raison, MIOS entend devenir vis-à-vis de ses clients comme l'entreprise de référence pour le conseil et la personnalisation dans la gamme des presses excentriques mécaniques de petit tonnage.

Wizja

Wizją MIOS jest połączenie tradycji technicznej z nowymi wymaganiami w odniesieniu do usług oferowanych Klientowi. Aby skupić się na jakości produktów i usług w centrum swojej pracy, MIOS odnowił część siły roboczej w celu ciągłego doskonalenia. Ponadto MIOS uważa, że obecny rynek wymaga gotowości do dostosowywania rozwiązań, a także do budowy kompletnych instalacji pod klucz. Z tego powodu MIOS zamierza zaprezentować się swoim Klientom jako firma referencyjna w zakresie doradztwa i dostosowywania w zakresie mechanicznych pras mimośrodowych o małym tonażu.

VALUES

MIOS PRESSE is a company that, over the years, has been constantly committed to improving its production, obtaining the recognition, from customers, of the quality of its products.
Particular attention continues to be paid to the safety, reliability and manufacturing quality of the presses. An important aspect in the MIOS philosophy is the relationship with the customer.
The new team believes that the continuous improvement of the after-sales service and the technological development of the product are the key values that have allowed the company to succeed and remain the cornerstones of future development.

Valori

MIOS è un'azienda che, negli anni, si è impegnata con costanza nel miglioramento della produzione ottenendo il riconoscimento, da parte della clientela, della Qualità dei suoi prodotti. Particolare attenzione continua ad essere posta nei confronti della sicurezza, dell'affidabilità e della qualità costruttiva delle presse.
Un aspetto importante nella filosofia MIOS è il rapporto con il cliente. La nuova squadra ritiene che il continuo miglioramento del servizio di assistenza post vendita e lo sviluppo tecnologico del prodotto siano i valori chiave che hanno permesso l'affermazione dell'azienda e rimangano i cardini dello sviluppo futuro.

Die Werte

MIOS PRESSE ist ein Unternehmen, das sich im Laufe der Jahre ständig bemüht hat, seine Produktion zu verbessern. Die Anerkennung der Qualität seiner Produkte wird uns ständig von unserer Kundschaft bestätigt. Besonderes Augenmerk von MIOS ist stets auf die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bauqualität der Pressen gerichtet. Ein wichtiger Aspekt in der MIOS-Philosophie ist die Beziehung zum Kunden.
Das neue Team ist davon überzeugt, dass die kontinuierliche Verbesserung des Kundendienstes und die technologische Entwicklung des Produkts die wichtigsten Punkte sind, die dem Unternehmen den Erfolg ermöglicht haben und somit die Eckpfeiler der zukünftigen Entwicklung bleiben.

Valeurs

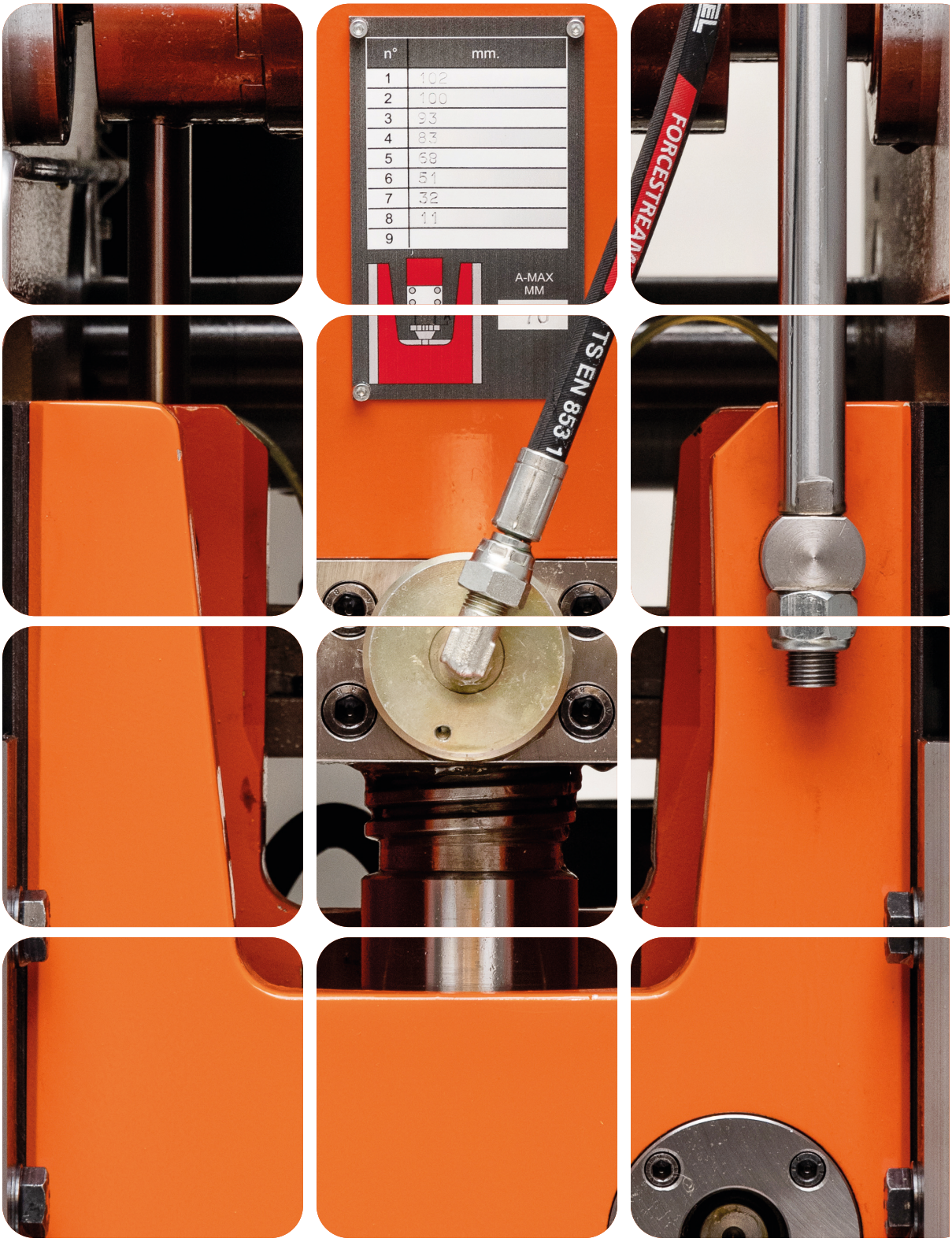
MIOS est une entreprise qui, au fil des années, s'est constamment engagée à améliorer sa production, à obtenir la reconnaissance de la part de ses clients, par la qualité de ses produits.
Une attention particulière continue est portée à la sécurité, la fiabilité et la qualité de fabrication des presses. Un aspect important de la philosophie MIOS est la relation avec le client.
La nouvelle équipe estime que l'amélioration continue du service après-vente et le développement technologique du produit sont les valeurs clés qui ont permis à l'entreprise de réussir et de rester la pierre angulaire du développement futur.

Valores

MIOS es una empresa que, a lo largo de los años, se ha comprometido constantemente a mejorar la producción, obteniendo el reconocimiento, por parte de los clientes, de la calidad de sus productos. Se presta especial atención a la seguridad, fiabilidad y calidad de construcción de las prensas. Un aspecto importante en la filosofía de MIOS es la relación con el cliente.
El nuevo equipo cree que la mejora continua del servicio postventa y el desarrollo tecnológico del producto son los valores clave que han permitido el éxito de la empresa y siguen siendo las piedras angulares del crecimiento futuro.

Wartości

MIOS PRESSE to firma, która przez lata była nieustannie zaangażowana w doskonalenie produkcji, uzyskując uznanie od Klientów dla jakości swoich produktów. Szczególną uwagę przywiązuje się do bezpieczeństwa, niezawodności i jakości produkcji pras.
Ważnym aspektem filozofii MIOS jest relacja z Klientem. Nowy zespół uważa, że ciągłe doskonalenie obsługi posprzedażowej i rozwój technologiczny produktu to kluczowe wartości, które pozwolą firmie odnieść sukces i pozostać fundamentami przyszłego rozwoju.


n°
mm.
1
102
2
100
3
93
4
83
5
68
6
51
7
32
8
11
9
A-MAX
MM
FORCESTREAM
TS EN 853 1

T10 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

Albero frontale alla volata | Frontwelle am schwungrad
À volant arrière | Eje frontal – volante directo
Koło zamachowe na wale wzdłużnym



CE

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004
- Oil recovery plate under the ram
- Ram extractor

La pressa base è composta da

- Struttura in acciaio normalizzata
- Albero in acciaio legato
- Gruppo freno frizione pneumatico
- Impianto pneumatico composto da: serbatoio, valvola di sicurezza, filtro, elettrovalvola a doppio corpo con controllo dinamico, pressostato
- Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile
- Quadro comando completo di contacolpi programmabile
- Dispositivo camma con indicatore angolo frenata
- Protezioni sui tre lati apribili totalmente ed elettricamente controllate
- Azionamento bimanuale ed a pedale
- Kit chiavi primo intervento
- Colori: corpo macchina e quadro elettrico RAL 7035 / Mazza RAL 2004
- Piastra recupero olio sotto la mazza
- Sblocco meccanico mazza
- Estrattore mazza

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungs-kombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung komplett mit programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglas-scheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stössel: RAL2004
- Auswerfer im Stößel

ACCESSORIES ON-DEMAND

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/ double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/ closing
- Customized colour painting
- Industry 4.0 ready kit

OPTIONAL SU RICHIESTA

- Inverter per variazione colpi
- Barriere fotoelettriche
- Piano supplementare (piano superiore)
- Cuscino premilamiera pneumatico
- Antivibranti (n. 4)
- Camme elettroniche
- Modalità attivazione ciclo singolo con interruzione singola/doppia delle barriere fotoelettriche
- Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica
- Colorazione verniciatura personalizzata
- Kit predisposizione Industria 4.0

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Pneumatisches Ziehkissen
- Schwingungsdämpfende Nivelliereelemente (4 Stk.)
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Licht-vorhänge
- Geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung
- Vorrüstung Industrie 4.0

T10 FV

La presse standard est équipée de

- Bâti en acier normalisé
- Vilebrequin en acier allié
- Unité embrayage-frein pneumatique
- Système pneumatique composé de: réservoir, soupape de sécurité, filtre, électrovanne double corps à commande dynamique, pressostat.
- Lubrification centralisée automatique à débit réglable
- Tableau de commande avec compteur de coups programmable
- Boite à cames mécanique avec indicateur de position et d'angle de freinage lié au vilebrequin
- Protecteurs mobile en aluminium du laboratoire asservi électriquement pour la protection de l'opérateur
- Commande bimanuelle et/ou pédale avec protecteurs associés
- Kit d'outils maintenance 1er niveau
- Couleur: Bâti de la presse et armoire électrique RAL7035 / Éléments mobiles RAL2004
- Plaque de récupération d'huile sous le coulisseau
- Déblocage mécanique du coulisseau
- Barre d'éjection supérieure

La prensa base está compuesta por

- Estructura de acero normalizada
- Eje de acero aleado
- Grupo embrague-freno neumático
- Instalación neumática compuesta por: calderín, válvula de seguridad, filtro, electroválvula de doble cuerpo con control dinámico y presostato
- Lubricación automática centralizada con flujo regulable
- Cuadro de mandos equipado con cuentagolpes programable.
- Dispositivo de levas con indicador del ángulo de frenada
- Protecciones de apertura total en los tres lados y controladas eléctricamente
- Botonera bimanual y con pedal
- Kit llaves primera intervención
- Colores: estructura máquina y cuadro eléctrico RAL 7035 / Corredera RAL 2004
- Bandeja recuperación aceite debajo de la corredera
- Desbloqueo mecánico
- Extractor corredera

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Układ pneumatyczny złożony ze: zbiornika, zaworu bezpieczeństwa, podwójnego zaworu elektromagnetycznego z dynamiczną regulacją, przełącznika ciśnienia
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Panel sterowania z programowalnym licznikiem uderzeń
- Mechaniczna krzywka z wyświetlaczem kąta obrotu
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia"
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004"
- Wyrzutnik w suwaku

OPTIONS POSSIBLES

- Vitesses variables par variateur de fréquence
- Barrières immatérielles de sécurité
- Table mobile (table supplémentaire)
- Presse flan pneumatique (éjection inférieure)
- Pieds anti vibrations (quantité : 4)
- Cames électroniques
- Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles
- Protecteur mobile automatique
- Peinture personnalisée
- Kit prééquipement Industrie 4.0

OPCIONALES

- Inverter para variación de velocidad
- Barreras fotoeléctricas
- Mesa supletoria (Mesa superior)
- Cojín neumático
- Antivibrantes (n. 4)
- Levas electrónicas.
- Modalidad de activación ciclo un golpe con interrupción simple/doble de las barreras fotoeléctricas
- Barrera rígida de abertura/cierre automática
- Pintura personalizada
- Kit predisposición Industria 4.0

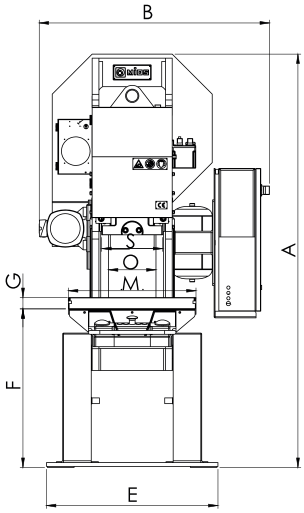
AKCESORIA NA ŻYCZENIE

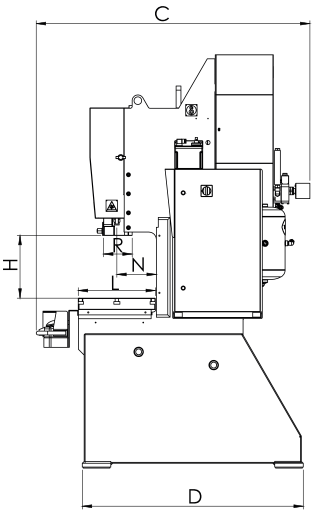
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Płyta pod suwakiem zapobiegająca spływaniu oleju
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory
- Zestaw gotowy do Przemysłu 4.0

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

		T10 FV
Maximum pressure Pressione massima / Maximale Presskraft / Puissance max. Fuerza / Nacisk nominalny	kN	100
Stroke per minute Colpi al minuto / Feste Hubzahl / Cadence cp/min Velocidad (G.p.m) / Ilość uderzeń na minutę	n.	190
Variable strokes p.m.* Colpi variabili* / Variabel Hubzahl p.m. */ Cadence variables p.m.* Velocidad variable* (G.p.m.) / Ilość uderzeń na minutę w cyklu zmiennym*	n.	90-250
Motor power Potenza motore / Motorleistung / Puissance moteur Potencia motor / Moc silnika	kW	0.75
Adjustable stroke Corsa regolabile / Einstellbarer Hub / Course variable Carrera regulable / Regulowany skok	mm	8-52
Ram adjustment Regolazione mazza / Stößelverstellbereich / Réglage coulisseau Regulación corredera / Regulacja suwaka	mm	30
Distance table-ram Distanza piano mazza / Tisch-Stössel Abstand / Distance table-coulisseau Distancia mesa-corredera / Odległość stół – suwak	mm (H)	225
C-Frame depth Profondità incavo / C-Gestell Tiefe / Profondeur col de cygne Profundidad del cuello de cisne / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	150
Distance between shoulders Passaggio tra le spalle / Gestelldurchlass / Passage entre les montants Paso entre montantes / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	170
Table dimensions Dimensione piano / Tischgröße / Dimensions de la table Dimensiones de la mesa / Wymiary stołu	mm (LxM)	280x420
Additional plate thk Spessore piano riportato / Dicke der zus.Tischplatte / Épaisseur de la table mobile Esp. mesa suplementaria / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	45
Table hole dia Foro sulla tavola / Durchfallloch / Alésage de la table Diámetro agujero mesa / Średnica otworu w stole	Ø mm	80
Ram dimension Superficie mazza / Stößelabmessungen / Dimensions du coulisseau Superficie corredera / Wymiary suwaka	mm (RxS)	220x160
Ram hole dia Foro mazza / Stößelabmessungen / Alésage coulisseau Diámetro agujero corredera / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	25
Net weight Peso netto / Netto Gewicht / Poids net Peso neto / Waga netto	kg	720
Inclination angle Angolo di inclinazione / Neigungswinkel / Angle d'inclinaison Angulo de inclinación / Kąt nachylenia	°	18





Overall dimensions in mm

Ingombro T 10 in mm / Gesamtabmessungen (mm)
Dimensions hors-tout en mm / Dimensiones in mm
Wymiary gabarytowe w mm

A: 1680 **B: 950**	**C: 1085** **D: 840**	**E: 600** **F: 807**

T20 FV
T40 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

Albero frontale alla volata | Frontwelle am schwungrad
À volant arrière | Eje frontal – volante directo
Koło zamachowe na wale wzdłużnym



CE

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clucht brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004
- Ram extractor
- Ram mechanical release
- Oil recovery plate under the ram

La pressa base è composta da

- Struttura in acciaio normalizzata
- Albero in acciaio legato
- Gruppo freno frizione pneumatico
- Impianto pneumatico composto da: serbatoio, valvola di sicurezza, filtro, elettrovalvola a doppio corpo con controllo dinamico, pressostato
- Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile
- Quadro comando completo di contacolpi programmabile
- Dispositivo camma con indicatore angolo frenata
- Protezioni sui tre lati apribili totalmente ed elettricamente controllate
- Azionamento bimanuale ed a pedale
- Kit chiavi primo intervento
- Colori: corpo macchina e quadro elettrico RAL 7035 / Mazza RAL 2004
- Estrattore mazza
- Sblocco meccanico mazza
- Piastra recupero olio sotto la mazza

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung komplett mit programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stössel: RAL2004
- Auswerfer im Stößel
- Mechanische Stösselentriegelung
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel

ACCESSORIES ON-DEMAND

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/ double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/ closing
- Customized colour painting
- Industry 4.0 ready kit

OPTIONAL SU RICHIESTA

- Inverter per variazione colpi
- Barriere fotoelettriche
- Piano supplementare (piano superiore)
- Cuscino premilamiera pneumatico
- Antivibranti (n. 4)
- Camme elettroniche
- Modalità attivazione ciclo singolo con interruzione singola/doppia delle barriere fotoelettriche
- Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica
- Colorazione verniciatura personalizzata
- Kit predisposizione Industria 4.0

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Pneumatisches Ziehkissen
- Schwingungsdämpfende Nivelliereelemente (4 Stk.)
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- Geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung
- Vorrüstung Industrie 4.0

T20 FV
T40 FV

La presse standard est équipée de

- Bâti en acier normalisé
- Vilebrequin en acier allié
- Unité embrayage-frein pneumatique
- Système pneumatique composé de : réservoir, soupape de sécurité, filtre, électrovanne double corps à commande dynamique, pressostat.
- Lubrification centralisée automatique à débit réglable
- Tableau de commande complet, avec IHM, PLC de sécurité pour le contrôle de sécurité et compteur de coups programmable
- Boite à cames mécanique avec indicateur de position et d'angle de freinage lié au vilebrequin
- Protecteurs mobile en aluminium du laboratoire asservi électriquement pour la protection de l'opérateur
- Commande bimanuelle et/ou pédale avec protecteurs associés
- Kit d'outils maintenance 1er niveau
- Couleur: Bâti de la presse et armoire électrique RAL7035 / Éléments mobiles RAL2004
- Barre d'éjection supérieure
- Déblocage mécanique du coulisseau
- Plaque de récupération d'huile sous le coulisseau

La prensa base está compuesta por

- Estructura de acero normalizada
- Eje de acero aleado
- Grupo embrague-freno neumático
- Instalación neumática compuesta por: calderín, válvula de seguridad, filtro, electro-válvula de doble cuerpo con control dinámico y presostato
- Lubricación automática centralizada con flujo regulable
- Cuadro de mandos equipado con cuentagol-pes programable.
- Dispositivo de levas con indicador del ángulo de frenada
- Protecciones de apertura total en los tres lados y controladas eléctricamente
- Botonera bimanual y con pedal
- Kit llaves primera intervención
- Colores: estructura máquina y cuadro eléctrico RAL 7035 / Corredera RAL 2004
- Extractor corredera
- Desbloqueo mecánico
- Bandeja recuperación aceite debajo de la corredera

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Układ pneumatyczny złożony ze: zbiornika, zaworu bezpieczeństwa, podwójnego zaworu elektromagnetycznego z dynami-czną regulacją, przełącznika ciśnienia
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Panel sterowania z plc, PLC bezpieczeńs-twa oraz programowalnym licznikiem uderzeń
- Mechaniczna krzywka z wyświetlaczem kąta obrotu
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia"
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004"
- Wyrzutnik w suwaku
- Mechaniczny zwalniacz klinowy
- Płyta pod suwakiem zapobiegająca spływaniu oleju

OPTIONS POSSIBLES

- Vitesses variables par variateur de fréquence
- Barrières immatérielles de sécurité
- Table mobile (table supplémentaire)
- Presse flan pneumatique (éjection inférieure)
- Pieds anti vibrations (quantité : 4)
- Cames électroniques
- Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles
- Protecteur mobile automatique
- Peinture personnalisée
- Kit prééquipement Industrie 4.0

OPCIONALES

- Inverter para variación de velocidad
- Barreras fotoeléctricas
- Mesa supletoria (Mesa superior)
- Cojín neumático
- Antivibrantes (n. 4)
- Levas electrónicas.
- Modalidad de activación ciclo un golpe con interrupción simple/doble de las barreras fotoeléctricas
- Barrera rígida de abertura/cierre automática
- Pintura personalizada
- Kit predisposición Industria 4.0

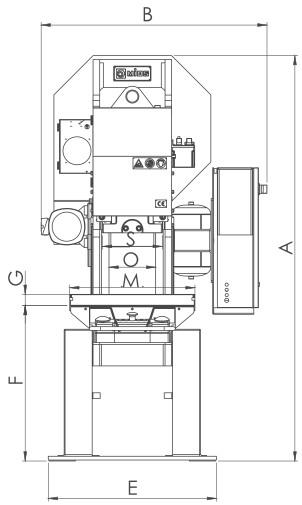
AKCESORIA NA ŻYCZENIE

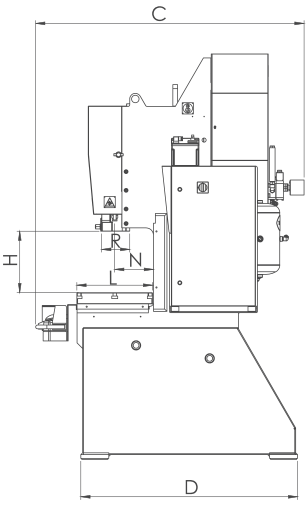
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Płyta pod suwakiem zapobiegająca spływaniu oleju
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory
- Zestaw gotowy do Przemysłu 4.0

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

		T20 FV	T40 FV
Maximum pressure Pressione massima / Maximale Presskraft / Puissance max. Fuerza / Nacisk nominalny	kN	200	400
Stroke per minute Colpi al minuto / Feste Hubzahl / Cadence cp/min Velocidad (G.p.m) / Ilość uderzeń na minutę	n.	155	140
Variable strokes p.m.* Colpi variabili* / Variabel Hubzahl p.m. */ Cadence variables p.m.* Velocidad variable* (G.p.m.) / Ilość uderzeń na minutę w cyklu zmiennym*	n.	80-220	70-200
Motor power Potenza motore / Motorleistung / Puissance moteur Potencia motor / Moc silnika	kW	1.5	4
Adjustable stroke Corsa regolabile / Einstellbarer Hub / Course variable Carrera regulable / Regulowany skok	mm	8-60	5-76
Ram adjustment Regolazione mazza / Stößelverstellbereich / Réglage coulisseau Regulación corredera / Regulacja suwaka	mm	40	50
Distance table-ram Distanza piano mazza / Tisch-Stössel Abstand / Distance table-coulisseau Distancia mesa-corredera / Odległość stół – suwak	mm (H)	285	330
C-Frame depth Profondità incavo / C-Gestell Tiefe / Profondeur col de cygne Profundidad del cuello de cisne / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	190	205
Distance between shoulders Passaggio tra le spalle / Gestelldurchlass / Passage entre les montants Paso entre montantes / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	260	250
Table dimensions Dimensione piano / Tischgröße / Dimensions de la table Dimensiones de la mesa / Wymiary stołu	mm (LxM)	360X550	405X670
Additional plate thk Spessore piano riportato / Dicke der zus. Tischplatte / Épaisseur de la table mobile / Esp. mesa suplementaria / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	50	60
Table hole dia Foro sulla tavola / Durchfallloch / Alésage de la table Diámetro agujero mesa / Średnica otworu w stole	Ø mm	110	120
Ram dimension Superficie mazza / Stößelabmessungen / Dimensions du coulisseau Superficie corredera / Wymiary suwaka	mm (RxS)	130x255	150x320
Ram hole dia Foro mazza / Stößelabmessungen / Alésage coulisseau Diámetro agujero corredera / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	30	38
Net weight Peso netto / Netto Gewicht / Poids net Peso neto / Waga netto	kg	1250	2100
Inclination angle Angolo di inclinazione / Neigungswinkel / Angle d'inclinaison Angulo de inclinación / Kąt nachylenia	°	18	18





Overall dimensions in mm

Ingombro in mm / Gesamtabmessungen (mm)
Dimensions hors-tout en mm / Dimensiones in mm
Wymiary gabarytowe w mm

T20	**A: 1900** **B: 1050**	**C: 1330** **D: 1020**	**E: 730** **F: 800**
T40	**A: 2180** **B: 1200**	**C: 1410** **D: 1160**	**E: 900** **F: 835**

T45 TV

CROSS SHAFT FLYWHEEL

Albero trasversale alla volata | Querwelle am schwungrad
À volant latéral | Eje transversal – volante directo
Koło zamachowe na wale poprzecznym



CE

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board with control PLC and programmable stroke counter, safety module for safety control
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

La pressa base è composta da

- Struttura in acciaio normalizzata
- Albero in acciaio legato
- Gruppo freno frizione pneumatico
- Controllo dinamico dell'elettrovalvola a doppio corpo
- Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile
- Sblocco idraulico mazza
- Estrattore meccanico
- Cilindri equilibratori della mazza
- Protezioni in alluminio sui tre lati apribili totalmente ed elettricamente controllate
- Quadro di comando con PLC di comando e contacolpi programmabile, modulo safety per controllo sicurezze
- Azionamento bimanuale ed a pedale
- Kit chiavi primo intervento
- Colori: corpo macchina e quadro elettrico RAL 7035 / mazza RAL 2004

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Gewichtsausgleichzylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit Steuerungs-SPS und programmierbarem Hubzähler, Sicherheitsmodul für Sicherheitskontrolle
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stössel: RAL2004

ACCESSORIES ON-DEMAND

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Electronic cams
- Customized colour painting
- Industry 4.0 ready kit

OPTIONAL SU RICHIESTA

- Inverter per variazione colpi
- Barriere fotoelettriche
- Piano supplementare (piano superiore)
- Cuscino premilamiera pneumatico
- Quadro di comando pensile posizionabile
- Antivibranti (n. 4)
- Modalità attivazione ciclo singolo con interruzione singola/doppia delle barriere fotoelettriche
- Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica
- Camme elettroniche
- Colorazione verniciatura personalizzata
- Kit predisposizione Industria 4.0

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Pneumatisches Ziehkissen
- Hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- Schwingungsdämpfende Nivelliereleme-nte (4 Stk.)
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Licht-vorhänge
- Geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Kundenspezifische Lackierung
- Vorrüstung Industrie 4.0

T45 TV

La presse standard est équipée de

- Bâti en acier normalisé
- Vilebrequin en acier allié
- Unité embrayage-frein pneumatique
- Contrôle dynamique de l'électrovanne double corps
- Lubrification centralisée automatique à débit réglable
- Coin de déblocage hydraulique du coulisseau
- Barre d'éjection supérieure
- Équilibrage pneumatique du coulisseau
- Protecteurs mobile en aluminium du laboratoire asservi électriquement pour la protection de l'opérateur
- Tableau de commande avec PLC de commande et compteur de coups programmable, module de sécurité pour le contrôle des sécurités
- Commande bimanuelle et/ou pédale avec protecteurs
- Kit d'outils maintenance 1er niveau
- Couleur: Bâti de la presse et armoire électrique RAL7035 / Éléments mobiles RAL2004

La prensa base está compuesta por

- Estructura de acero normalizada
- Eje de acero aleado
- Grupo embrague-freno neumático
- Control dinámico con electroválvula de doble cuerpo
- Lubricación automática centralizada con flujo regulable
- Dispositivo hidráulico de desbloqueo
- Extractor mecánico
- Cilindros equilibradores de la corredera
- Protecciones de apertura total en los tres lados y controladas eléctricamente
- Cuadro de mandos con PLC de mando y cuentagolpes programable, módulo safety para control de seguridades
- Botonera bimanual y con pedal
- Kit llaves primera intervención
- Colores: estructura máquina y cuadro eléctrico RAL 7035 / Corredera RAL 2004

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Panel sterowania z PLC sterującym i programowalnym licznikiem uderzeń, modułem bezpieczeństwa do kontroli bezpieczeństwa
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia"
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004"

OPTIONS POSSIBLES

- Vitesses variables par variateur de fréquence
- Barrières immatérielles de sécurité
- Table mobile (table supplémentaire)
- Presse flan pneumatique
- Panneau de commande sur potence
- Pieds anti vibrations (quantité : 4)
- Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles
- Protecteur mobile automatique
- Cames électroniques
- Peinture personnalisée
- Kit prééquipement Industrie 4.0

OPCIONALES

- Inverter para variación de velocidad
- Barreras fotoeléctricas
- Mesa supletoria (Mesa superior)
- Cojín neumático
- Cuadro de mando en brazo orientable
- Antivibrantes (n. 4)
- Modalidad de activación ciclo un golpe con interrupción simple/doble de las barreras fotoeléctricas
- Bandeja recuperación aceite debajo de la corredera
- Levas electrónicas
- Pintura personalizada
- Kit prééquipement Industrie 4.0

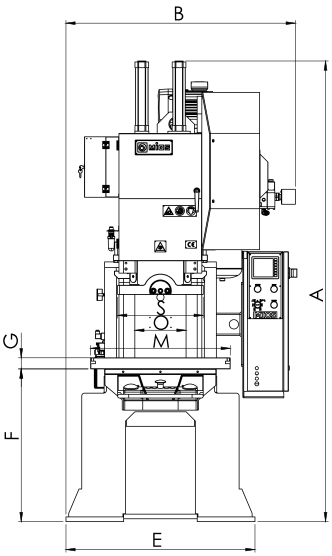
AKCESORIA NA ŻYCZENIE

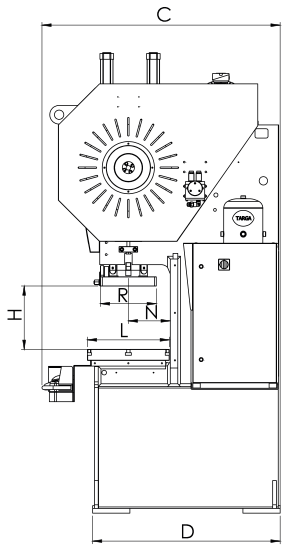
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Podwieszany panel kontrolny
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Elektroniczne krzywki
- Niestandardowe kolory
- Zestaw gotowy do Przemysłu 4.0

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

		T45 TV
Maximum pressure Pressione massima / Maximale Presskraft / Puissance max. Fuerza / Nacisk nominalny	kN	450
Stroke per minute Colpi al minuto / Feste Hubzahl / Cadence cp/min Velocidad (G.p.m) / Ilość uderzeń na minutę	n.	140
Variable strokes p.m.* Colpi variabili* / Variabel Hubzahl p.m. */ Cadence variables p.m.* Velocidad variable* (G.p.m.) / Ilość uderzeń na minutę w cyklu zmiennym*	n.	70-190
Motor power Potenza motore / Motorleistung / Puissance moteur Potencia motor / Moc silnika	kW	4
Adjustable stroke Corsa regolabile / Einstellbarer Hub / Course variable Carrera regulable / Regulowany skok	mm	9-80
Ram adjustment Regolazione mazza / Stößelverstellbereich / Réglage coulisseau Regulación corredera / Regulacja suwaka	mm	70
Distance table-ram Distanza piano mazza / Tisch-Stössel Abstand / Distance table-coulisseau Distancia mesa-corredera / Odległość stół – suwak	mm (H)	380
C-Frame depth Profondità incavo / C-Gestell Tiefe / Profondeur col de cygne Profundidad del cuello de cisne / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	225
Distance between shoulders Passaggio tra le spalle / Gestelldurchlass / Passage entre les montants Paso entre montantes / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	270
Table dimensions Dimensione piano / Tischgröße / Dimensions de la table Dimensiones de la mesa / Wymiary stołu	mm (LxM)	440x750
Additional plate thk Spessore piano riportato / Dicke der zus.Tischplatte / Épaisseur de la table mobile Esp. mesa suplementaria / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	60
Table hole dia Foro sulla tavola / Durchfallloch / Alésage de la table Diámetro agujero mesa / Średnica otworu w stole	Ø mm	140
Ram dimension Superficie mazza / Stößelabmessungen / Dimensions du coulisseau Superficie corredera / Wymiary suwaka	mm (RxS)	300x460
Ram hole dia Foro mazza / Stößelabmessungen / Alésage coulisseau Diámetro agujero corredera / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	45
Net weight Peso netto / Netto Gewicht / Poids net Peso neto / Waga netto	kg	3150





Overall dimensions in mm

Ingombro T 45 in mm / Gesamtabmessungen (mm)
Dimensions hors-tout en mm / Dimensiones in mm
Wymiary gabarytowe w mm

A: 2480 **B: 1235**	**C: 1300** **D: 1010**	**E: 1020** **F: 815**

T55 TR
T80 TR
T105 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

Albero trasversale a ritardo | Querwelle mit rädervorgelege
À volant latéral et engrenage | Eje transversal – volante con reducción | Wał poprzeczny z przełożeniem



CE

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clucht brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board with control PLC and programmable stroke counter, safety module for safety control
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

La pressa base è composta da

- Struttura in acciaio normalizzata
- Albero in acciaio legato
- Gruppo freno frizione pneumatico
- Controllo dinamico dell'elettrovalvola a doppio corpo
- Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile
- Sblocco idraulico mazza
- Estrattore meccanico
- Ingranaggi in acciaio a bagno d'olio
- Cilindri equilibratori della mazza
- Protezioni in alluminio sui tre lati apribili totalmente ed elettricamente controllate
- Quadro di comando con PLC di comando e contacolpi programmabile, modulo safety per controllo sicurezze
- Azionamento bimanuale ed a pedale
- Kit chiavi primo intervento
- Colori: corpo macchina e quadro elettrico RAL 7035 / mazza RAL 2004

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichzylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit Steuerungs-SPS und programmierbarem Hubzähler, Sicherheitsmodul für Sicherheitskontrolle
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stössel: RAL2004

ACCESSORIES ON-DEMAND

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Motorised ram and display of height viewing.
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/ double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/ closing
- Customized colour painting
- Industry 4.0 ready kit

OPTIONAL SU RICHIESTA

- Inverter per variazione colpi
- Barriere fotoelettriche
- Piano supplementare (piano superiore)
- Cuscino premilamiera pneumatico
- Quadro di comando pensile posizionabile
- Mazza motorizzata e visualizzazione della quota
- Antivibranti (n. 4)
- Camme elettroniche
- Modalità attivazione ciclo singolo con interruzione singola/doppia delle barriere fotoelettriche
- Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica
- Colorazione verniciatura personalizzata
- Kit predisposizione Industria 4.0

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivellierelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung
- Vorrüstung Industrie 4.0

T55 TR
T80 TR
T105 TR

La presse standard est équipée de

- Bâti en acier normalisé
- Vilebrequin en acier allié
- Unité embrayage-frein pneumatique
- Contrôle dynamique de l'électrovanne double corps
- Lubrification centralisée automatique à débit réglable
- Déverrouillage hydraulique du coulisseau
- Extracteur mécanique
- Engrenage acier à bain d'huile
- Équilibrage pneumatique du coulisseau
- Protecteurs mobile en aluminium du laboratoire asservi électriquement pour la protection de l'opérateur
- Tableau de commande avec PLC de commande et compteur de coups programmable, module de sécurité pour le contrôle des sécurités
- Commande bimanuelle et pédale
- Kit d'outils maintenance 1er niveau
- Couleur: Bâti de la presse et armoire électrique RAL7035 - Éléments mobiles RAL2004

La prensa base está compuesta por

- Estructura de acero normalizada
- Eje de acero aleado
- Grupo embrague-freno neumático
- Control dinámico con electroválvula de doble cuerpo
- Lubricación automática centralizada con flujo regulable
- Dispositivo hidráulico de desbloqueo
- Extractor mecánico
- Engranajes de acero en baño de aceite
- Cilindros equilibradores de la corredera
- Protecciones de apertura total en los tres lados y controladas eléctricamente
- Cuadro de mandos con PLC de mando y cuentagolpes programable, módulo safety para control de seguridades
- Botonera bimanual y con pedal
- Kit llaves primera intervención
- Colores: estructura máquina y cuadro eléctrico RAL 7035 / Corredera RAL 2004

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Stalowe koła zębate w kąpieli olejowej
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Panel sterowania z PLC sterującym i programowalnym licznikiem uderzeń, modułem bezpieczeństwa do kontroli bezpieczeństwa
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia"
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004"

OPTIONS POSSIBLES

- Vitesses variables par variateur de fréquence
- Barrières immatérielles de sécurité
- Table mobile (table supplémentaire)
- Presse flan pneumatique d'éjection inférieur
- Panneau de commande sur potence
- Coulisseau motorisé et indication digitale de la valeure
- Pieds anti vibrations (quantité: 4)
- Cames électroniques
- Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles
- Protecteur mobile automatique
- Peinture personnalisée
- Kit prééquipement Industrie 4.0

OPCIONALES

- Inverter para variación de velocidad
- Barreras fotoeléctricas
- Mesa supletoria. (Mesa superior.)
- Cojín neumático
- Cuadro de mando en brazo orientable
- Corredera motorizada y visualización de la cota
- Antivibrantes (n. 4)
- Levas electrónicas.
- Modalidad de activación ciclo un golpe con interrupción simple/doble de las barreras fotoeléctricas
- Barrera rígida de abertura/cierre automática
- Pintura personalizada
- Kit predisposición Industria 4.0

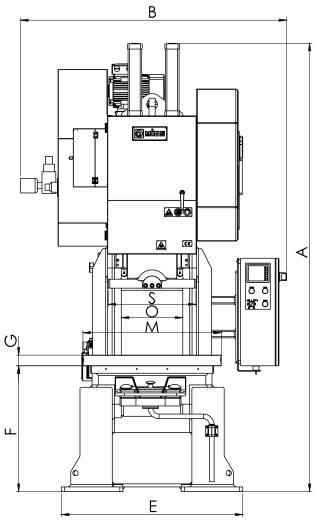
AKCESORIA NA ŻYCZENIE

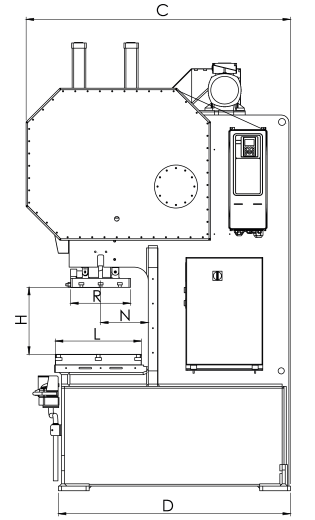
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Podwieszany panel kontrolny
- Automatyczna regulacja suwaka z wyświetlaniem wysokości
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory
- Zestaw gotowy do Przemysłu 4.0

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

		T55 TR	T80 TR	T105 TR
Maximum pressure Pressione massima / Maximale Presskraft / Puissance max. Fuerza / Nacisk nominalny	kN	550	800	1050
Stroke per minute Colpi al minuto / Feste Hubzahl / Cadence cp/min Velocidad (G.p.m) / Ilość uderzeń na minutę	n.	80	65	60
Variable strokes p.m.* Colpi variabili* / Variabel Hubzahl p.m. */ Cadence variables p.m.*/ Velocidad variable* (G.p.m.) / Ilość uderzeń na minutę w cyklu zmiennym*	n.	40-110	30-90	30-80
Motor power Potenza motore / Motorleistung / Puissance moteur Potencia motor / Moc silnika	kW	5.5	7.5	7.5
Adjustable stroke Corsa regolabile / Einstellbarer Hub / Course variable Carrera regulable / Regulowany skok	mm	11-102	6-125	14-140
Ram adjustment Regolazione mazza / Stößelverstellbereich / Réglage coulisseau / Regulación corredera / Regulacja suwaka	mm	70	70	100
Distance table-ram Distanza piano mazza / Tisch-Stössel Abstand / Distance table-coulisseau / Distancia mesa-corredera / Odległość stół – suwak	mm (H)	380	470	470
C-Frame depth Profondità incavo / C-Gestell Tiefe / Profondeur col de cygne Profundidad del cuello de cisne / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	240	310	310
Distance between shoulders Passaggio tra le spalle / Gestelldurchlass / Passage entre les montants / Paso entre montantes / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	280	400	390
Table dimensions Dimensione piano / Tischgröße / Dimensions de la table Dimensiones de la mesa / Wymiary stołu	mm (LxM)	480x800	560x900	620x1000
Additional plate thk Spessore piano riportato / Dicke der zus. Tischplatte Épaisseur de la table mobile / Esp. mesa suplementaria Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	60	70	75
Table hole dia Foro sulla tavola / Durchfallloch / Alésage de la table Diámetro agujero mesa / Średnica otworu w stole	Ø mm	140	165	165
Ram dimension Superficie mazza / Stößelabmessungen / Dimensions du coulisseau / Superficie corredera / Wymiary suwaka	mm (RxS)	300x460	390x570	400x610
Ram hole dia Foro mazza / Stößelbohrung / Alésage coulisseau Diámetro agujero corredera / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	45	50	50
Net weight Peso netto / Netto Gewicht / Poids net Peso neto / Waga netto /	kg	4050	5350	7350





Overall dimensions in mm

Ingombro in mm / Gesamtabmessungen (mm)
Dimensions hors-tout en mm / Dimensiones in mm
Wymiary gabarytowe w mm

T55	**A: 2600** **B: 1420**	**C: 1450** **D: 1245**	**E: 1060** **F: 825**
T80	**A: 2918** **B: 1725**	**C: 1720** **D: 1510**	**E: 1180** **F: 820**
T105	**A: 3120** **B: 1763**	**C: 1745** **D: 1465**	**E: 1310** **F: 820**

T130 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

Albero trasversale a ritardo | Querwelle mit rädervorgelege
À volant latéral et engrenage | Eje transversal – volante con reducción | Wał poprzeczny z przełożeniem



CE

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clucht brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Motorised ram and display of height viewing
- Inverter for variable strokes
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board with control PLC and programmable stroke counter, safety module for safety control
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

La pressa base è composta da

- Struttura in acciaio normalizzata
- Albero in acciaio legato
- Gruppo freno frizione pneumatico
- Controllo dinamico dell'elettrovalvola a doppio corpo
- Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile
- Sblocco idraulico mazza
- Estrattore meccanico
- Mazza motorizzata e visualizzazione della quota
- Inverter per variazione colpi
- Ingranaggi in acciaio a bagno d'olio
- Cilindri equilibratori della mazza
- Protezioni in alluminio sui tre lati apribili totalmente ed elettricamente controllate
- Quadro di comando con PLC di comando e contacolpi programmabile, modulo safety per controllo sicurezze
- Azionamento bimanuale ed a pedale
- Kit chiavi primo intervento
- Colori: corpo macchina e quadro elettrico RAL 7035 / mazza RAL 2004

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichzylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit Steuerungs-SPS und programmierbarem Hubzähler, Sicherheitsmodul für Sicherheitskontrolle
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stössel: RAL2004

ACCESSORIES ON-DEMAND

- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting
- Industry 4.0 ready kit

OPTIONAL SU RICHIESTA

- Barriere fotoelettriche
- Piano supplementare (piano superiore)
- Cuscino premilamiera pneumatico
- Quadro di comando pensile posizionabile
- Antivibranti (n. 4)
- Camme elettroniche
- Modalità attivazione ciclo singolo con interruzione singola/doppia delle barriere fotoelettriche
- Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica
- Colorazione verniciatura personalizzata
- Kit predisposizione Industria 4.0

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Pneumatisches Ziehkissen
- Hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- Schwingungsdämpfende Nivelliereelemente (4 Stk.)
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- Geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung
- Vorrüstung Industrie 4.0

T130 TR

La presse standard est équipée de

- Bâti en acier normalisé
- Vilebrequin en acier allié
- Unité embrayage-frein pneumatique
- Contrôle dynamique de l'électrovanne double corps
- Lubrification centralisée automatique à débit réglable
- Déverrouillage hydraulique du coulisseau
- Extracteur mécanique
- Coulisseau motorisé avec indication digitale de la valeur
- Vitesses variables par variateur de fréquence
- Engrenage acier à bain d'huile
- Équilibrage pneumatique du coulisseau
- Protecteurs mobile en aluminium du laboratoire asservi électriquement pour la protection de l'opérateur
- Tableau de commande avec PLC de commande et compteur de coups programmable, module de sécurité pour le contrôle des sécurités
- Commande bimanuelle et pédale
- Kit d'outils maintenance 1er niveau
- Couleur: Bâti de la presse et armoire électrique RAL7035 - Éléments mobiles RAL2004

La prensa base está compuesta por

- Estructura de acero normalizada
- Eje de acero aleado
- Grupo embrague-freno neumático
- Control dinámico con electroválvula de doble cuerpo
- Lubricación automática centralizada con flujo regulable
- Dispositivo hidráulico de desbloqueo
- Extractor mecánico
- Corredera motorizada y visualización de la cota
- Inverter para variación de la velocidad
- Engranajes de acero en baño de aceite
- Cilindros equilibradores de la corredera
- Protecciones de apertura total en los tres lados y controladas eléctricamente
- Cuadro de mandos con PLC de mando y cuentagolpes programable, módulo safety para control de seguridades
- Botonera bimanual y con pedal
- Kit llaves primera intervención
- Colores: estructura máquina y cuadro eléctrico RAL 7035 / Corredera RAL 2004

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Automatyczna regulacja suwaka z wyświetlaniem wysokości
- Stalowe koła zębate w kąpieli olejowej
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Panel sterowania z PLC sterującym i programowalnym licznikiem uderzeń, modułem bezpieczeństwa do kontroli bezpieczeństwa
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia"
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004"

OPTIONS POSSIBLES

- Barrières immatérielles de sécurité
- Table mobile (table supplémentaire)
- Presse flan pneumatique d'éjection inférieur
- Panneau de commande sur potence
- Pieds anti vibrations (quantité: 4)
- Cames électroniques
- Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles
- Protecteur mobile automatique
- Peinture personnalisée
- Kit prééquipement Industrie 4.0

OPCIONALES

- Barreras fotoeléctricas
- Mesa supletoria. (Mesa superior.)
- Cojín neumático
- Cuadro de mando en brazo orientable
- Antivibrantes (n. 4)
- Levas electrónicas.
- Modalidad de activación ciclo un golpe con interrupción simple/doble de las barreras fotoeléctricas
- Barrera rígida de abertura/cierre automática
- Pintura personalizada
- Kit predisposición Industria 4.0

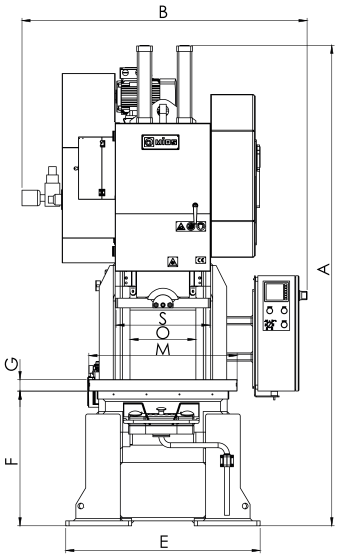
AKCESORIA NA ŻYCZENIE

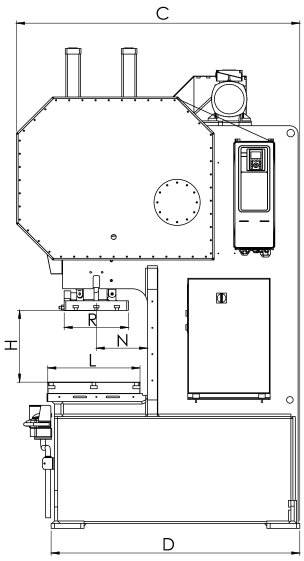
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Podwieszany panel kontrolny
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory
- Zestaw gotowy do Przemysłu 4.0

General characteristics

Caratteristiche generali | Allgemeine Charakteristiken | Caractéristiques générales
Características generales | Ogólna charakterystyka

		T130 TR
Maximum pressure Pressione massima / Maximale Presskraft / Puissance max. Fuerza / Nacisk nominalny	kN	1300
Stroke per minute Colpi al minuto / Feste Hubzahl / Cadence cp/min Velocidad (G.p.m) / Ilość uderzeń na minutę	n.	60
Variable strokes p.m.* Colpi variabili* / Variabel Hubzahl p.m. */ Cadence variables p.m.* Velocidad variable* (G.p.m.) / Ilość uderzeń na minutę w cyklu zmiennym*	n.	30-80
Motor power Potenza motore / Motorleistung / Puissance moteur Potencia motor / Moc silnika	kW	15
Adjustable stroke Corsa regolabile / Einstellbarer Hub / Course variable Carrera regulable / Regulowany skok	mm	20-160
Ram adjustment Regolazione mazza / Stößelverstellbereich / Réglage coulisseau Regulación corredera / Regulacja suwaka	mm	110
Distance table-ram Distanza piano mazza / Tisch-Stössel Abstand / Distance table-coulisseau Distancia mesa-corredera / Odległość stół – suwak	mm (H)	580
C-Frame depth Profondità incavo / C-Gestell Tiefe / Profondeur col de cygne Profundidad del cuello de cisne / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	380
Distance between shoulders Passaggio tra le spalle / Gestelldurchlass / Passage entre les montants Paso entre montantes / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	565
Table dimensions Dimensione piano / Tischgröße / Dimensions de la table Dimensiones de la mesa / Wymiary stołu	mm (LxM)	700x1150
Additional plate thk Spessore piano riportato / Dicke der zus.Tischplatte / Épaisseur de la table mobile Esp. mesa suplementaria / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	75
Table hole dia Foro sulla tavola / Durchfallloch / Alésage de la table Diámetro agujero mesa / Średnica otworu w stole	Ø mm	185
Ram dimension Superficie mazza / Stößelabmessungen / Dimensions du coulisseau Superficie corredera / Wymiary suwaka	mm (RxS)	550x760
Ram hole dia Foro mazza / Stößelbohrung / Alésage coulisseau Diámetro agujero corredera / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	50
Net weight Peso netto / Netto Gewicht / Poids net Peso neto / Waga netto /	kg	12500





Overall dimensions in mm

Ingombro T 130 in mm / Gesamtabmessungen (mm)
Dimensions hors-tout en mm / Dimensiones in mm
Wymiary gabarytowe w mm

A: 3700 **B: 2070**	**C: 2100** **D: 1840**	**E: 1370** **F: 850**

ACCESSORIES

Accessori | Zubehör
Accessoires | Accesorios
Akcesoria

MIOS offers a series of accessories, meeting the most common needs in the usual blanking operations. The customer will be able to configure the press choosing among the possible alternatives according to his production needs.

MIOS manufactures additional accessories dedicated to specific operating needs. Examples include the automatic ejector for the lower part of the die and automatic rigid barriers.

MIOS offre una serie di optional che coprono le esigenze più ricorrenti nelle usuali lavorazioni di tranciatura. Il cliente configurerà la pressa scegliendo tra le alternative possibili in funzione delle proprie esigenze produttive.

MIOS produce ulteriori accessori per agevolare particolari esigenze operative. Esempi sono l'estrattore automatico della parte inferiore dello stampo e le barriere rigide automatiche.

MIOS bietet eine Reihe von Zubehör an, die die am häufigsten wiederkehrenden Bedürfnisse bei den üblichen Stanzoperationen erfüllen. Der Kunde konfiguriert die Exzenterpresse und wählt zwischen den möglichen Alternativen entsprechend seinen Produktionsanforderungen.

MIOS stellt weiteres Zubehör her, um bestimmte betriebliche Anforderungen zu erleichtern. Beispiele hierfür sind der automatische Auswerfer des unteren Werkzeugteils und die automatischen Schutzrahmen.

Mios propose une série d'accessoires, répondant aux besoins les plus courants pour les opérations de découpage. Le client peut configurer sa presse en choisissant parmi les options possibles en fonction de ses besoins de production.

MIOS fabrique des accessoires complémentaires dédiés à des besoins opérationnels particuliers. Par exemple: l'éjection automatique de la partie inférieure de l'outil et les protecteurs rigides automatiques.

MIOS ofrece una serie de accesorios opcionales que cubren las necesidades más habituales en los procesos de estampación. El cliente configurará la prensa eligiendo entre las posibles alternativas según sus necesidades de producción.

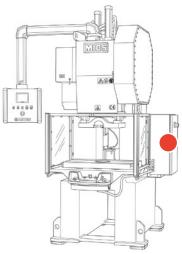
MIOS ofrece otros accesorios para facilitar necesidades operativas concretas. Algunos ejemplos son el extractor automático de la parte inferior del troquel y las barreras rígidas automáticas.

MIOS oferuje szereg akcesoriów spełniających najczęstsze potrzeby w zwykłych operacjach wykrawania. Klient będzie mógł skonfigurować prasę, wybierając spośród możliwych alternatyw, zgodnie z jego potrzebami produkcyjnymi.

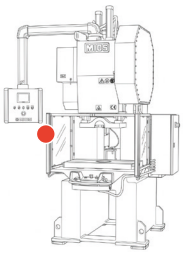
MIOS produkuje dodatkowe akcesoria dedykowane do szczególnych potrzeb operacyjnych. Przykładami są automatyczny wyrzutnik dolnej części matrycy i automatyczne sztywne bariery.


10
9
6
12
3
7
1
2
4
11
5
8









1.

Inverter for stroke variation

The inverter is an electrical device that allows the press to work at different speeds. This device makes it possible to adjust the operating speed according to the production needs and the integration with automatic feeding systems.

Inverter per variazione colpi

L'inverter è un dispositivo elettrico che permette alla pressa di lavorare a velocità differenti. Questo dispositivo permette di regolare la velocità di funzionamento secondo le necessità produttive e permette l'integrazione con sistemi di alimentazione automatica.

Frequenzumrichter für die Drehzahlregelung

Ein Frequenzumrichter ist ein elektrisches Bauteil, um die Geschwindigkeit der Presse zu variieren. Das Bauteil ermöglicht es, die Geschwindigkeit der Presse nach Bedarf den Produktionsabläufen und automatischen Zuführsystemen anzupassen.

Vitesses variables par variateur de fréquence

Le variateur est un appareil électrique qui permet à la presse de fonctionner à différentes vitesses. Ce dispositif permet d'ajuster la vitesse de fonctionnement selon les besoins de production et facilite l'intégration d'un système d'alimentation automatique.

Inverter para la variación de la velocidad

El inverter es un dispositivo eléctrico que permite que la prensa funcione a diferentes velocidades. Este dispositivo le permite ajustar la velocidad de funcionamiento de acuerdo con las necesidades de producción y permite la integración con sistemas de alimentación automática.

Falownik dla zmiany prędkości

Falownik jest urządzeniem elektrycznym, które pozwala prasie pracować z różnymi prędkościami. Urządzenie to daje możliwość ustawiania prędkości roboczej, zgodnie z potrzebami produkcji i pozwala na integrację z automatycznym systemem podawania.

2.

Electronic safety light curtains

This system replaces the need to use tangible protections for the safety of the machine. It makes access to the ram table easier and avoids the need to act manually on the barriers for their opening and closing. Through specific programming they can be used for the cycle automatic start.

Barriere fotoelettriche

Questo sistema sostituisce la necessità di adottare protezioni materiali per la sicurezza della macchina. Rende più agevole l'accesso al piano mazza ed evita la necessità di agire manualmente sulle barriere per la loro apertura e chiusura. Attraverso una programmazione specifica possono essere utilizzate per l'avvio automatico del ciclo.

Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang

Dieses System ersetzt die Notwendigkeit, fest montierte Schutzvorrichtungen für die Sicherheit der Maschine zu verwenden. Es erleichtert den Zugang zum Stößeltisch und vermeidet die Notwendigkeit, jedes Mal manuell die Türen Öffnen und Schließen zu müssen. Durch spezifische Programmierung können sie für den automatischen Start des Zyklus verwendet werden.

Barrières immatérielles de sécurité

Ce système remplace les protecteurs mécaniques pour la sécurité de l'opérateur. Il facilite l'accès au laboratoire en évitant les ouvertures et fermetures manuelles du protecteur. Grâce à une programmation spécifique elles peuvent être utilisées pour activer le cycle de la presse.

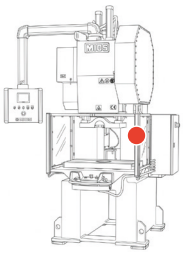
Barreras fotoeléctricas

Este sistema reemplaza la necesidad de adoptar protecciones materiales para la seguridad de la máquina. Facilita el acceso a la mesa de trabajo y evita la necesidad de actuar manualmente sobre las barreras para su apertura y cierre. A través de la programación específica, se pueden usar para el inicio automático del ciclo.

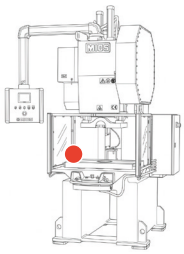
Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa

System ten zastępuje potrzebę stosowania fizycznych osłon ochronnych na maszynie. Powoduje to łatwiejszy dostęp do stołu suwaka oraz przeciwdziała potrzebie ręcznego otwierania i zamykania osłon. Poprzez określone programowanie można je wykorzystać do automatycznego uruchomienia cyklu.









3.

Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains

Through a dedicated programming, the signals coming from the photo-electric barriers are used for the automatic start of the machine cycle.

Azionamento automatico del ciclo con barriere fotoelettriche

Attraverso una programmazione dedicata, vengono utilizzati i segnali provenienti dalle barriere fotoelettriche per l'avvio automatico del ciclo macchina.

Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge

Durch eine spezielle Programmierung werden die von den Lichtvorhängen kommenden Signale für den automatischen Start des Maschinenzyklus verwendet.

Mode d'activation au coup par coup par commande simple/double passages via les barrières immatérielles

Grâce à une programmation spécifique, les signaux issus des barrières photoélectriques sont utilisés pour le démarrage automatique du cycle de la machine.

Modo de activación de ciclo golpe a golpe con interrupción individual / doble de barreras fotoeléctricas

Mediante un programa dedicado para ello, las señales procedentes de las barreras fotoeléctricas facilitan el inicio automático del ciclo de la máquina.

Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem barier fotoelektrycznych

Dzięki dedykowanemu programowaniu sygnały pochodzące z barier fotoelektrycznych są wykorzystywane do automatycznego rozpoczęcia cyklu maszyny.

4.

Additional table (upper plate)

If the distance between the table and the ram is too wide for the dies used, an additional upper plate can be added which reduces the installation height and serves as a support for the die.

Piano supplementare (piano superiore)

Nel caso in cui la distanza tra il piano e la mazza risultasse eccessiva per gli stampi impiegati si può aggiungere un piano supplementare che funga da spessore e da appoggio dello stampo.

Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)

Wenn der Abstand zwischen Tisch und Stößel für die verwendeten Werkzeuge zu groß ist, kann eine zusätzliche obere Platte aufgesetzt werden, welche die Einbauhöhe reduziert und als Auflage für das Werkzeug dient.

Table mobile (table supplémentaire)

Si la distance entre la table et le coulisseau est trop grande pour les outils utilisés, une table mobile supérieure supplémentaire peut être ajoutée afin de servir de cale pour les outils.

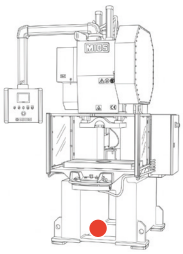
Mesa supletoria

En el caso de que la distancia entre la superficie y la corredera sea demasiado grande para los troqueles utilizados, se puede añadir una mesa adicional para actuar como grosor y soporte para el troquel.

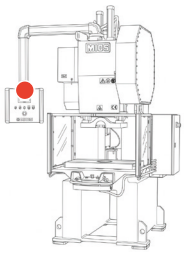
Dodatkowy stół (górna płyta)

Jeżeli dystans pomiędzy stołem i suwakiem jest za szeroki dla używanej matrycy, górny stół może być zamocowany jako podkładka i wsparcie matrycy.









5.

Pneumatic die cushion blank holder

For deep-drawing works, the die cushion blank holder allows components to be developed avoiding undesired stretching and the development of superficial creasing phenomena.

Cuscino premilamiera pneumatico

Per lavorazioni di imbutitura, il cuscino premilamiera permette di realizzare componenti evitando di incorrere in stiramenti indesiderati e nella formazione di grinze superficiali.

Pneumatisches Ziehkissen

Das pneumatische Ziehkissen wird bei Tiefzieharbeiten verwendet, um unerwünschte Deformierungen des zu produzierenden Teiles zu vermeiden.

Presse flan pneumatique

Pour les travaux d'emboutissage profond, le presse flan à coussin pneumatique permet d'éviter les déformations indésirables et le développement de rayures superficielles.

Cojín pisador neumático

Para operaciones de embutición profunda, el cojín pisador le permite estampar piezas evitando estiramientos no deseados y la formación de arrugas superficiales.

Pneumatyczna poduszka dociskająca

Do głębokiego tłoczenia, poduszka dociskająca pozwala na tworzenie komponentów bez niepożądanego rozciągania oraz zjawiska powierzchniowego fałdowania.

6.

Positionable hanging control panel

This optional allows the press to be controlled without needing to access the electrical panel positioned on the side of the machine. It is particularly convenient in those situations where, due to a lack of space, the access to the main electrical panel is difficult or when the press is confined inside a safety cage.

Quadro di comando pensile posizionabile

Questo optional permette di comandare la pressa senza dover accedere al quadro elettrico posizionato a lato della macchina. Esso risulta particolarmente comodo in quelle situazioni in cui, per mancanza di spazio, l'accesso al quadro principale risulti difficoltoso o nel caso in cui la pressa sia confinata all'interno di una gabbia di protezione perimetrale.

Hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult

Diese Option ermöglicht es, die Presse flexibel zu bedienen, ohne das Panel an dem seitlich fest montierten Schaltschrank der Presse zu benutzen. Das Panel ist besonders praktisch, wenn aus Platzgründen die Bedienung des Panels an dem fest montierten Schaltschrank schwierig bzw. nicht möglich ist oder wenn die Presse in einem umlaufenden Schutzzaun eingeschlossen ist.

Panneau de commande sur potence

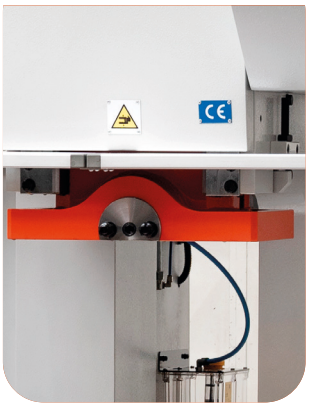
Cette option permet de contrôler la presse sans avoir besoin d'accéder au panneau électrique positionné sur le côté de la machine. Il est particulièrement pratique dans les situations où, en raison d'un manque d'espace, l'accès au panneau électrique principal est difficile ou lorsque la presse est confinée à l'intérieur d'une zone de protection.

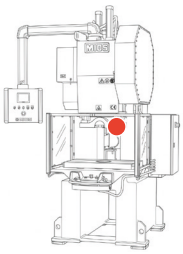
Cuadro de mando en brazo orientable

Esta opción le permite controlar la prensa sin tener que acceder al panel eléctrico ubicado en el lateral de la máquina. Es particularmente conveniente en aquellas situaciones en las que, debido a la falta de espacio, el acceso al cuadro principal es difícil o si la prensa está ubicada en una zona con vallado perimetral.

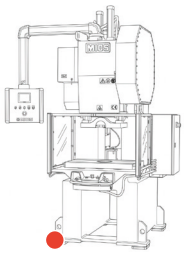
Regulowany podwieszany panel kontrolny

Opcja ta pozwala kontrolować prasę bez potrzeby dostępu do panelu elektrycznego umieszczonego z bocznej strony urządzenia. Jest to szczególnie wygodne w sytuacjach, kiedy z powodu braku miejsca, dostęp do głównego panelu elektrycznego jest utrudniony lub jeżeli prasa znajduje się za ogrodzeniem bezpieczeństwa.









7.

Motorised ram and display of height viewing

Available on all presses of the TR line, it allows the adjustment of the ram height through a motorized system. This prevents the need to manually adjust the mechanism, which is especially helpful in cases where the die needs to be frequently changed.

Mazza motorizzata e visualizzazione della quota

Disponibile su tutte le presse della linea TR, permette la regolazione dell'altezza della mazza attraverso un sistema motorizzato. Ciò evita la necessità di agire manualmente sul meccanismo, cosa utile soprattutto quando si deve cambiare lo stampo frequentemente.

Motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult

Sie ist für alle Pressen der TR-Linie erhältlich und ermöglicht die Verstellung der Stößelhöhe durch ein motorisiertes System. Dadurch muss der Mechanismus nicht manuell eingestellt werden, was besonders hilfreich ist, wenn der Stösselabstand besonders häufig dem Werkzeug angepasst werden muss. (viele Werkzeugwechsel)

Coulisseau motorisé avec indication digitale de la valeur

Disponible sur toutes les presses de la série TR, il permet le réglage de la hauteur du coulisseau grâce à un système motorisé. Cela évite d'avoir un réglage mécanique manuel, ce qui est particulièrement utile dans le cas de changement d'outil fréquent.

Corredera motorizada y visualización de la cota

Disponible en todas las prensas de la línea TR, permite la regulación de la altura de la corredera mediante un sistema motorizado. Esto evita la necesidad de actuar manualmente sobre el mecanismo, lo cual es especialmente útil cuando necesita cambiar el troquel con frecuencia.

Regulowany automatycznie suwak z cyfrowym wskaźnikiem wysokości

Dostępny w modelach z serii TR, pozwala na automatyczną regulację wysokości suwaka. Zapobiega to potrzebie manualnej regulacji mechanizmu, co jest przydatne w sytuacjach kiedy często występuje potrzeba zmiany matrycy.

8.

Vibration dampers

They are accessories to reduce the vibrations caused by the operation of the press. They are positioned at the points of contact between the base and the ground so as to soften vibration and noise, they also allow a slight adaptation on not very flat soils.

Antivibranti

Sono degli accessori per ridurre le vibrazioni causate dal funzionamento della pressa. Si posizionano nei punti di contatto tra basamento e suolo in modo da attutire la vibrazione ed il rumore, permettono inoltre un leggero adattamento su suoli non ben piani.

Schwingungsdämpfende Nivelliereelemente

Dieses Zubehör reduziert die Vibrationen und Geräusche der Presse während des Stanzbetriebes. Durch die Höhenverstellbarkeit der Elemente kann die Presse an Unebenheiten am Aufstellungsort angepasst werden.

Pieds anti vibrations

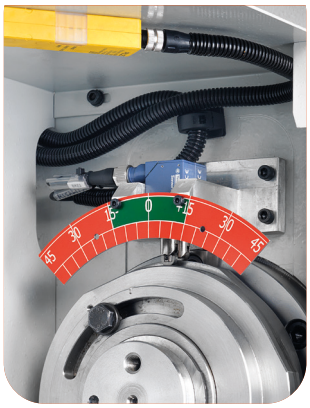
Ce sont des accessoires pour réduire les vibrations liées au fonctionnement de la presse. Ils sont positionnables aux points de contact entre la base de la machine et le sol ce qui réduit les vibrations et le bruit, il permet également une mise à niveau de la machine.

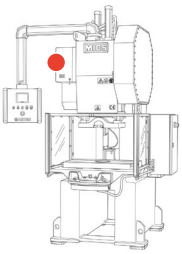
Dispositivos antivibrantes

Son accesorios para reducir las vibraciones causadas por el funcionamiento de la prensa. Se colocan en los puntos de contacto entre la base de la prensa y el suelo para amortiguar las vibraciones y el ruido, permitiendo además una ligera adaptación en suelos poco nivelados.

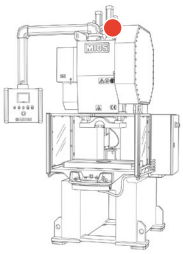
Wibroizolatory

Akcesoria te redukują wibracje powodowane pracą prasy. Są one umieszczone w miejscach kontaktu pomiędzy podstawą i podłożem, aby złagodzić wibracje i hałas, dodatkowo pozwalają one na łatwiejsze dopasowanie do powierzchni które nie są idealnie płaskie.









9.

Electronic cams

This is an electronic device that instantly identifies the angular positioning of the eccentric shaft. It can be configured with 8 angular points in which a signal is generated, used to control interlocking or functions (for example feeders, scrape chopper, evacuation functions, blowing functions, lubrication functions, etc.).

Camme elettroniche

È un dispositivo elettronico che identifica istantaneamente il posizionamento angolare dell'albero eccentrico. Permette inoltre di impostare 8 punti angolari nei quali generare un segnale con cui comandare asservimenti o funzioni (per esempio alimentatori, tagliasfrido, funzioni di evacuazione, di soffio, di lubrificazione etc.).

Elektronisches Nockenschaltwerk

Dies ist ein elektronisches Gerät, das den Winkel der Exzenterwelle aufnimmt. Es können #8 Schaltpunkte konfiguriert werden, mit denen z.B. Vorschubgeräte, Ausblasdüsen, Späneförderer, Beölungssysteme, uvm. angesteuert werden können.

Cames électroniques

Il s'agit d'un appareil électronique qui identifie instantanément le positionnement angulaire de l'arbre excentrique. Il peut être configuré avec 8 plages angulaires dans lesquelles un signal est généré, utilisé pour piloter électriquement des fonctions telles que: amenage, coupe déchets, tapis d'évacuation, électrovanne de soufflette, électrovanne de lubrification, etc.)

Levas electrónicas.

Se trata de un dispositivo electrónico que identifica instantáneamente el posicionamiento angular del eje excéntrico. También le permite configurar 8 puntos angulares en los cuales podemos generar una señal con la que podemos gestionar periféricos o funciones (por ejemplo, alimentadores, cizallas, salida retales, soplado, funciones de lubricación, etc.).

Elektryczne krzywki

Są to urządzenia elektroniczne które natychmiastowo rozpoznają kąt położenia wału mimośrodowego. Mogą zostać skonfigurowane w 8 pozycjach kątowych, używanych do kontrolowania funkcji urządzeń pomocniczych (np. podajników, systemów smarowania, wyrzutników, itp.).

10.

Piezoelectric load cell

Detection system consisting of 2 piezoelectric sensors installed directly on the press structure. The device measures with high precision the actual force and stresses developed during processing, ensuring the protection and mechanical integrity of both the die and the press itself.

Cella di carico piezoelettrica

Sistema di rilevamento composto da 2 sensori piezoelettrici installati direttamente sulla struttura della pressa. Il dispositivo misura con elevata precisione la forza e gli sforzi effettivi sviluppati durante la lavorazione, garantendo la protezione e l'integrità meccanica sia dello stampo che della pressa stessa.

Piezoelektrische Kraftmesszelle

Erfassungssystem bestehend aus 2 piezoelektrischen Sensoren, die direkt am Pressenkörper installiert sind. Das Gerät misst mit hoher Präzision die während der Bearbeitung auftretenden tatsächlichen Kräfte und Belastungen und gewährleistet so den Schutz und die mechanische Unversehrtheit sowohl des Werkzeugs als auch der Presse selbst.

Contrôleur d'effort piézoélectrique

Système de détection composé de 2 capteurs piézoélectriques installés directement sur la structure de la presse. Le dispositif mesure avec une grande précision la force et les efforts réels développés pendant le travail, garantissant la protection et l'intégrité mécanique aussi bien de l'outil que de la presse elle-même.

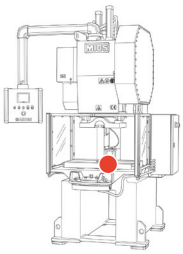
Célula de carga piezoeléctrica

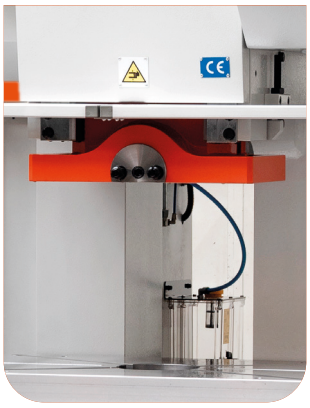
Sistema de detección compuesto por 2 sensores piezoeléctricos instalados directamente en la estructura de la prensa. El dispositivo mide con alta precisión la fuerza y los esfuerzos efectivos desarrollados durante el mecanizado, garantizando la protección y la integridad mecánica tanto del troquel como de la propia prensa.

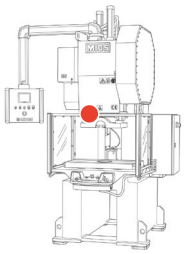
Piezoelektryczny czujnik tensometryczny

System detekcji składający się z 2 czujników piezoelektrycznych zainstalowanych bezpośrednio na strukturze prasy. Urządzenie mierzy z wysoką precyzją rzeczywistą siłę i naprężenia powstające podczas obróbki, gwarantując ochronę i integralność mechaniczną zarówno matrycy, jak i samej prasy.









11.

Die extractor

The mechanism makes it possible to extract the lower part of the mould in order to facilitate the operator to load and unload avoiding to enter the danger zone of the press. The system not only allows you to operate comfortably and safely, but also avoids repeated movements with your back.

Tavola traslante

Il meccanismo permette l'estrazione della parte inferiore dello stampo al fine di consentire all'operatore di caricare e scaricare senza dover accedere alla zona pericolosa della pressa. Assieme alla funzione di sicurezza, il sistema consente di operare confortevolmente evitando ripetuti movimenti con la schiena.

Werkzeug-Auszieher

Der Mechanismus ermöglicht es, den unteren Teil des Werkzeugs herauszuziehen, um dem Bediener das Be- und Entladen zu erleichtern und den Eintritt in den Gefahrenbereich der Presse zu vermeiden. Das System ermöglicht nicht nur eine bequeme und sichere Bedienung, sondern vermeidet auch wiederholte Bewegungen mit dem Rücken.

Plateau transfert

Ce mécanisme permet d'éviter à l'opérateur d'entrée dans la zone dangereuse en effectuant le chargement et/ou le déchargement de l'outil. Le système permet d'opérer confortablement et en toute sécurité, et évite également les mouvements répétés avec le dos (TMS).

Extractor troquel

Este dispositivo permite la extracción de la parte inferior del troquel para permitir que el operador cargue y descargue sin tener que acceder al área peligrosa de la prensa. Junto con la función de seguridad, el sistema le permite operar cómodamente evitando movimientos repetidos con la espalda.

Wymiennik matryc

Mechanizm umożliwia wyjęcie dolnej części formy w celu ułatwienia operatorowi załadunku i rozładunku, unikając wejścia w niebezpieczną strefę prasy. System pozwala nie tylko na wygodną i bezpieczną obsługę, ale także pozwala uniknąć powtarzających się ruchów obciążających plecy.

12.

Rigid barrier with automatic opening/closing

This solution makes it possible to automate the opening and closing of the safety mechanical barrier. It is particularly recommended for those who use the single cycle press. Besides avoiding the opening/closing manoeuvre, it guarantees the physical protection of the operator from the ejection risks.

Barriera rigida ad apertura/chiusura automatica

Questa soluzione permette di automatizzare l'apertura e chiusura della barriera meccanica di protezione. È particolarmente indicata per chi utilizza la pressa a ciclo singolo. Oltre ad evitare la manovra di apertura/chiusura, garantisce la protezione fisica dell'operatore dai rischi di proiezione.

Geschlossener Schutzrahmen mit automatischer Hubtor-Öffnung

Diese Lösung ermöglicht es, das Öffnen und Schließen des fest montierten mechanischen Schutzrahmens zu automatisieren. Sie ist besonders für diejenigen geeignet, welche die Einzelhub-Funktion für Handeinlegearbeiten verwenden. Sie vermeidet nicht nur das Öffnungs-/Schließmanöver, sondern garantiert auch den physischen Schutz des Bedieners vor den Auswurfrisiken.

Protecteurs mobiles automatique

Cette solution permet d'utiliser la presse en cycle coup par coup pédale en gérant l'ouverture automatique du protecteur mobile en toute sécurité. Le protecteur mobile automatique garantit la protection physique de l'opérateur contre les projections de pièces.

Barrera rígida con apertura/cierre automático

Esta solución permite automatizar la apertura y cierre de la barrera de protección mecánica. Es particularmente adecuado para aquellos que usan la prensa con el modo golpe a golpe. Además de evitar la maniobra de apertura / cierre, garantiza la protección física del operador contra los riesgos de proyección.

Sztywna bariera z automatycznym otwarciem/zamykaniem

To rozwiązanie umożliwia zautomatyzowanie otwierania i zamykania mechanicznej bariery bezpieczeństwa. Jest to szczególnie zalecane dla tych, którzy używają prasy jednocyklowej. Oprócz uniknięcia manewru otwierania/zamykania, gwarantuje ona fizyczną ochronę operatora przed ryzykiem wyrzucenia.

WHY YOU SHOULD PREFER MIOS

Perché scegliere MIOS | Warum MIOS die richtige wahl ist Pourquoi choisir MIOS | Porque escoger MIOS Dlaczego klienci wybierają MIOS

1. Design and consulting
Our technical department provides technical advice in order to realize specific solutions.

2. Custom made presses
We design and manufacture presses and complete lines on request according to the needs and the specific function that the plant should perform.

3. Quality of working process
The welding process is certified according to EN ISO 15614-1 directive and the use of the best materials guarantees robustness. MIOS presses weigh about 20% more than the presses produced by our competitors, as results from a general comparison.

4. Italian product
Choice of materials, top quality accessories and attention to detail distinguish our Italian Style production. All production processes, from the realization of the carpentry to the final assembly of MIOS presses, are fully made in Italy.

5. Electrical system
MIOS presses are equipped with a safety PLC for safe management and a PLC for controlling the press function. For TV and TR series MIOS uses RFID security switches.

6. Reduced noise
The base of MIOS presses is filled with noise absorbing material in order to reduce the noise generated by the operation of the press.

1. Progettazione e consulenza
Il nostro ufficio tecnico fornisce consulenza tecnica al fine di realizzare soluzioni specifiche.

2. Presse realizzate su misura
Progettiamo e realizziamo presse e linee complete su richiesta in base alle necessità e alla funzione specifica che l'impianto dovrà assolvere.

3. Qualità delle lavorazioni
Il processo di saldatura è certificato secondo la norma EN ISO 15614-1, mentre l'utilizzo generoso dei migliori materiali garantisce la robustezza. Dalla comparazione con la concorrenza emerge che, generalmente, le presse MIOS pesano circa il 20% in più.

4. Prodotto italiano
Scelta dei materiali, complementi di prima qualità e cura dei dettagli caratterizzano la nostra produzione dallo stile italiano. Dalla realizzazione della carpenteria all'assemblaggio finale, tutte le lavorazioni coinvolte nella produzione delle presse MIOS sono realizzate esclusivamente in Italia

5. Impianto elettrico
Le presse sono dotate di PLC di sicurezza per la gestione della sicurezza e di PLC per la gestione delle funzioni base della pressa. MIOS, utilizzando interruttori di sicurezza RFID per le linee TV e TR, sta anticipando quelli che saranno gli sviluppi futuri della norma.

6. Rumorosità ridotta
Il basamento viene riempito con materiale insonorizzante al fine di contenere il rumore prodotto dal funzionamento della pressa.

1. Planung und Beratung
Unsere technische Abteilung bietet technische Beratung, um spezifische Lösungen zu realisieren.

2. Kundenspezifische Pressen
Wir planen und fertigen Pressen und komplette Linien auf Anfrage, je nach den Bedürfnissen und der spezifischen Aufgabe, welche die Anlage erfüllen soll.

3. Qualität der Bearbeitung
Der Schweißprozess ist nach der Richtlinie EN ISO 15614-1 zertifiziert und die Verwendung der besten Materialien garantiert Robustheit. Die MIOS-Pressen wiegen etwa 20% mehr als die Pressen unserer Konkurrenz, wie aus einem allgemeinen Vergleich hervorgeht.

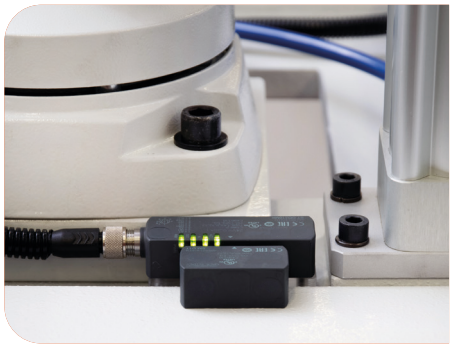
4. Italienisches Produkt
Die Auswahl der Materialien, erstklassiges Zubehör und die Liebe zum Detail zeichnen unsere Produktion im italienischen Stil aus. Alle Produktionsprozesse, von der Realisierung der Metallverarbeitung bis zur Endmontage der MIOS-Pressen werden vollständig in Italien hergestellt.

5. Elektrische Anlage
Die MIOS Pressen sind mit einem Sicherheits-SPS für das Sicherheits-management und einer SPS für die Steuerung der Pressenfunktion ausgestattet. MIOS verwendet RFID-Sicherheitsschalter für die TV- und TR-Pressenserien

6. Reduzierter Geräuschpegel
Der Unterbau der MIOS Pressen ist mit schalldämmendem Material gefüllt, um den durch den Betrieb der Presse entstehenden Lärm zu reduzieren.







1. Conception et consultation
Notre service technique fournit des conseils techniques afin de réaliser vos solutions spécifiques.

2. Presse sur mesure
Nous concevons et fabriquons des presses et des lignes complètes sur demande en fonction de vos besoins et cahier des charges.

3. Qualité du processus de travail
Le processus de soudage est certifié selon la norme EN ISO 15614-1 et l'utilisation des meilleurs matériaux garantit la robustesse. Les presses MIOS pèsent environ 20% de plus que les presses produites par nos concurrents, comme le montre une comparaison générale.

4. Produit italien
Le choix des matériaux, des accessoires de qualité supérieure et le souci du détail distinguent notre production de style italien. Tous les processus de production, de la réalisation, de la chaudronnerie à l'assemblage final des presses MIOS, sont entièrement effectués en Italie.

5. Système électrique
Les presses MIOS sont équipées d'un PLC de sécurité pour une gestion sûre et d'un automate pour contrôler le fonctionnement de la presse. Pour les séries TV et TR, MIOS utilise des contrôles de sécurité sans contact.

6. Bruit réduit
La base des presses MIOS est remplie de matériau absorbant le bruit afin de réduire le bruit généré par le fonctionnement de la presse.

1. Proyecto y asesoramiento
Nuestro departamento técnico ofrece un asesoramiento técnico para conseguir soluciones específicas.

2. Prensas personalizadas
Diseñamos y fabricamos prensas y líneas completas según las necesidades y la función específica que nuestros clientes necesitan.

3. Calidad de proceso
El proceso de soldadura está certificado según la norma EN ISO 15614-1, mientras que el uso generoso de los mejores materiales garantiza la robustez de nuestras máquinas. A título orientativo, realizando una comparación con otros fabricantes, en general, las prensas MIOS pesan aproximadamente un 20% más.

4. Producto italiano
La elección de materiales, los accesorios de alta calidad y la atención a los detalles caracterizan nuestra producción con un estilo italiano. Desde la construcción de la estructura hasta el ensamblaje final, todos los procesos involucrados en la producción de prensas MIOS se realizan exclusivamente en Italia.

5. Instalación eléctrica
Las prensas están equipadas con un PLC de seguridad para la gestión de seguridad y un PLC para gestionar las funciones básicas de la prensa. Para los modelos TV y TR, MIOS utiliza interruptores de seguridad RFID.

6. Rumorosidad reducida
La base de la estructura está rellena de material insonorizante para contener el ruido producido por el funcionamiento de la prensa.

1. Projektowanie i doradztwo
Nasz dział techniczny zapewnia porady techniczne w celu realizacji konkretnych rozwiązań.

2. Niestandardowe prasy
Projektujemy i produkujemy prasy i kompletne linie na zamówienie, zgodnie z potrzebami i konkretną funkcją, jaką powinna pełnić fabryka.

3. Jakość procesu roboczego
Proces spawania jest certyfikowany zgodnie z dyrektywą EN ISO 15614-1, a zastosowanie najlepszych materiałów gwarantuje wytrzymałość. Prasy MIOS ważą około 20% więcej niż prasy produkowane przez naszych konkurentów, co wynika z ogólnego porównania.

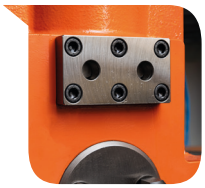
4. Produkt włoski
Wybór materiałów, najwyższej jakości akcesoria i dbałość o szczegóły wyróżniają naszą produkcję w stylu włoskim. Wszystkie procesy produkcyjne, od realizacji obróbki metalu po końcowy montaż pras MIOS są w pełni wykonane we Włoszech.

5. Układ elektryczny
Prasy MIOS są wyposażone w PLC bezpieczeństwa do zarządzania bezpieczeństwem i PLC do kontroli funkcji prasy. W przypadku serii TV i TR MIOS wykorzystuje przełączniki bezpieczeństwa RFID.

6. Zredukowany poziom Hałasu
Podstawa pras MIOS jest wypełniona materiałem pochłaniającym hałas w celu zmniejszenia hałasu generowanego przez prasę podczas pracy.

studioverde.it

PRESS TECHNOLOGY
MIOS
MechanicalIndustries Optimized Systems





MIOS PRESSE S.R.L.
35010 S. Vito di Vigonza (PD) - ITALY
Via Capitello, 12

T +39.049.893.22.55
mail: mios@miospresse.com